



GÜÇ VERİMLİLİK PERFORMANS

POLAT S470 DEKANTOR ALANINDA 1 NUMARA



Büyük işler, büyük hayaller kurma özelliği olan insanlarc başarılmıştır

William Russell



Merhabalar,

Yeni bir yıla girdik ve yeni yıl yeni umutlar, yeni hayaller demek. Ünlü yazar **William Russell**'in hayal etmek üzerine söylediği bir sözü taşıdım bu sayıda köşeme...

Hayaller hayat tarlasından geçerken elimizden toprağa düşen tohumlardır. Nasıl ki bir tohumun yeşermesi için suya, güneşe ve ilgiye ihtiyacı varsa hayallerin gerçekleşmesi için de çabaya ihtiyaç vardır.

Hayalleriniz sizin yürek gücünüzü gösterir. Bir insanın yüreğinin gücünü anlamak için sadece yaptıklarına değil, yapmayı istediklerine de bakmak gerekir. "Hayaller bizim kim olduğumuzun aynasıdır" der **Barbara Sher**. Esaret altındaki insan özgürlüğü hayal etmeli ki yüreğinde şahlanmış gülleri açsın. Aç insan ekmeği olmayan değil ekmeğin hayalini kuramayan insandır aslında.

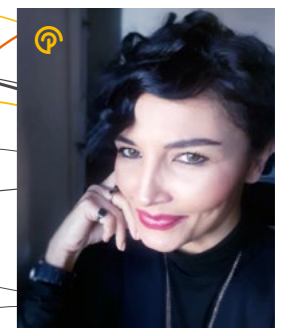
Her hayal, hayat duvarında gelecek adına bir tuğla koymaktır. Önce hayalinizi kurun ve ardından bu hayalinize ulaşma adına adımlayın, yürüyün ve koşun.

Hayaller insanı öylesine motive eder ki, belli bir süre sonunda siz hayalin peşini bıraksanız da hayaller sizin peşinizi bırakmaz.

Tıpkı hayat hikayesini kaleme aldığım Yönetim Kurulu Başkanımız **İbrahim Polat**'in da söylediği gibi "**Her şey küçük bir hayalle başladı**"... 4 buçuk metrekaresel bir atölyeden 88 bin metrekaresel bir Holding'e varabilmek için 42 yıl hayal etti ve çalıştı İbrahim Polat. Yılmadı karşısına çıkan zorluklardan. Aksine zorluklar kendisine daha da güç verdi, daha bir sağlamlastırdı hayata karşı duruşunu... Hayallerinin peşinden koştu ve gördü ki o hayal etmek hayat yolunda elinden tuttu, terini sildi ve varış noktasına ilişkin kendine küçük de olsa ipuçları verdi.

Geçmişte de başarılar hep hayal edenler olmuştur. Süleymaniye **Mimar Sinan**'in önce hayallerini süslemiş ardından İstanbul'un incisi olmuştur. **Fatih Sultan Mehmet** hayal kurmuş, gemileri karadan yürütmüş, karanlık bir çağı kapatmış aydınlık bir çağı bu kapılarını ardına kadar açmıştır. **Osman Gazi** bir düş görmüş ve cihan devleti Osmanlı imparatorluğunun tohumlarını atmıştır. **Mustafa Kemal Atatürk**'ün bizlere Miras bıraktığı Cumhuriyetin temelleri 100 yıl önce Sivas Kongresi'nde atıldı ve Türkiye Cumhuriyeti bugünlere ulaştı.

Gelecekte nasıl bir dünya istiyorsanız önce hayal edin. Hayalin başladığı yerde zafer için de geri sayım başlamıştır.



Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding



1978 yılında İbrahim Polat tarafından temelleri Aydın'da atılan Polat Makine çalışanlarıyla birlikte sürekli gelişmeyi, evrensel kalite ve standartlarda ürün ve hizmetler sunarak müşterilerini memnun etmeyi amaçlıyor

4,5 metre karelik bir atölyede başladığı yolculuğunu bugün 5 kıtada 36 ülkede 9 grup şirketi ve 11 bayi & distribütörlükle sürdüren Polat Makine kalitede, hizmette, müşteri ilişkilerinde en iyi olmak ve kamuoyunda sahip olduğu bu imajı korumak hedefindedir.

Müşterilerimiz için değer yaratmak, beklentilerine kalite ve istikrarla karşılık vermek ilk önceliğimizdir. Ürünlerimize sahip çıkmak ve satış sonrasında da müşterilerimizin yanında olmak görevimizdir.

Öz değerlerimiz tevazu, insana ve emeğe saygı, halka yakınlık, sosyal sorumluluk bilinciyle kurumsal yönetimi gerçekleştirmektir.

Bugünün insanına ve gelecek kuşaklara karşı sorumluluklarımızı yerine getirmek, öncüsü olduğumuz ve vazgeçemeyeceğimiz bir başka temel ilkimizdir.

Üzerinde yaşadığımız dünyanın değerini biliyor, ürettiğimiz tüm ürünlerde çevre koruma bilinciyle davranıp, bu bilinci yaymayı görev ediniyoruz

Nereden gelip nereye ulaşma hedefinde olduğumu çok iyi bilen bir şirketiz. Azimle büyüyen, emekle yükselen, teknolojiyle güçlenen firmamız, bugün geldiği yeri yılmadan çalışmasına ve emektaşlarına borçludur. Ürün ve hizmetlerimizin kalitesi çalışanlarımızın kalitesiyle başlar.

En iyi personeli ve yetişkin insan gücünü istihdam etmek, insanımızın yeteneklerinden, gücünden ve yaratıcılığın azami fayda sağlamak; verimliliklerini artırmak, gelişmelerine imkan tanımak ve işbirliği ve dayanışmanın yeşerdiği bir çalışma ortamı yaratmak Polat grubun gelişmek için benimsediği en önemli prensiptir.

"Geleceği geleceğe bırakmamak için gelecek şimdi" sözünü kendine yol haritası edinen Polat Makina farklılıklar ve farkındalıklar yaratarak rakiplerinden kalıcı üstünlüklerle ayrılmaktadır.

İÇİNDEKİLER

01.	BÜYÜYEN HEDEFLERİMİZLE ARTIK İSTANBULDA'YIZ	0004	Röp.
02.	HIZLI VE ETKİN ÇÖZÜMLER HEDEFLİYORUZ	0008	Röp.
03.	POLAT'DA DİJİTAL DÖNÜŞÜM YOLCULUĞU SÜRÜYOR	0012	Bilgi
04.	PGR GmbH AVRUPAYLA ARAMIZDAKİ KÖPRÜ	0016	Röp.
05.	AZERBAJCAN'DA BİR İLKE İMZA ATTIK	0020	Röp.
06.	MOBİL TEST ÜNİTESİ ŞİMDİ DE İTALYA'DA	0024	Röp.
07.	AK PİLİÇ:"HAYVAN REFAHINI ÖNEMSIYORUZ "	0030	Röp.
08.	LUCKYFISH: FARKIMIZ DİKEY ENTEGRE BİR TESİS OLMAMIZ	0034	Röp.
09.	MEYKON: POLAT BİZE GÜVEN VERDİ	0040	Röp.
10.	ELİTE TÜRKİYE'NİN İLK SERTİFİKALI ORGANİK MEYVE SUYUDUR"	0046	Röp.
11.	AKINCI: AMACIMIZ ORGANİK MADDELERDEN METAN GAZI ELDE ETMEK"	0052	Röp.



/polatmakinedekantor

/PolatMakinaAS

polatmakine

PolatMakinaSanayi

polat-makine

Yayımlayan :

Polat Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

İmtiyaz Sahibi :

İbrahim Polat

Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı

Genel Yayın Yönetmeni / Editör

Kezban Selçuk

Yönetim Yeri:

Astim O.S.B. 1.Sk No:6 Aydın

Tel: 0256 231 04 73 / 1162

Fax: 0256 231 04 78

Web: www.polatas.com.tr

Basım Türü:

Yerel Süreli Ücretsiz

Tasarım & Baskıya Hazırlık:

Çağ Ajans

Tel: 0256 213 18 48

Web: www.cagajans.com.tr

Baskı Yeri :

Printer Ofset

865 Sokak No. 23

Kemeraltı - İzmir



POLAT İSTANBUL'DA

**Büyüyen Hedeflerimiz
Doğrultusunda Tüm Gücümüzle
Yola Koyulduk.**

Kurumsallaşma yolunda emin adımlarla ilerleyen, şirketlerini holding çatısı altında birleştiren Polat Grup, 2020'ye yepyeni bir çehreyle giriyor.

İç dinamizminde köklü revizyonlar yaparak marka farkındalığını güçlendiren, yurt içi ve yurt dışı bağlantı ağını daha da genişleten Polat Grup şirketlerinden Polat Makina, Endüstriyel satış ofisini İstanbul'a taşıdı.





Çağlar Alpay
Endüstriyel Satış ve Pazarlama Direktörü
Polat Makina A.Ş.

TÜM GÜCÜMÜZLE YOLA KOYULDUK

Yenilik her zaman heyecan verir. Yeni bir giysi, yeni bir araba, yeni bir teknoloji, yeni bir iş, yeni bir teklif, yeni bir bakış açısı, yeni pazarlar insanı heyecandırır. Yeni –doğası gereği- ilginçlik, heyecan, değişiklik, farklılık, sıradan olanı renklendirme gücü taşır.

Kurumsallaşma yolunda emin adımlarla ilerleyen, şirketlerini holding çatısı altında birleştiren Polat Grup, 2020 'ye yepyeni bir çehreyle giriyor.



1. Sayın Alpay, öncelikle Polat Grup Ailesine hoş geldiniz. Sizi tanıyabilir miyiz? Sektördeki kariyer basamaklarınız nasıl şekillendi?

İstanbul Teknik Üniversitesi'nden Gemi Makineleri Mühendisi olarak 1998 yılında mezun oldum. İlk 6 yıl gemi makine mühendisi olarak çalıştım. Daha sonra servis, servis satış ve satış müdürü gibi pek çok görevi birbiri arkasına tecrübe etme fırsatı bulduğum GEA firmasında 15 yılı aşkın bir süre çalıştım. 2019 yılı Temmuz ayında da Endüstriyel Satış ve Pazarlama Direktörü olarak Polat Makina ailesine katıldım.

2. Polat Makina'nın Endüstriyel Satış ve Pazarlama Direktörü olarak

göreve başladınız. Polat Makine'yla yollarınız nasıl kesişti?

Polat Makina'da ki bu yeni görevim benim için çok özel ve değerli. Polat Makina'nın kurumsallaşma yolunda atmaya başladığı güçlü adımlar sonrasında Sayın Genel Müdürümüz Volkan Polat Bey ile yollarımız kesişti. Çalışanlarıyla birlikte sürekli gelişmeyi, global kalite ve standartlarda ürün ve hizmetler sunmayı amaçlayan Polat Makina ailesine katılıp bu amaç doğrultusunda emek verme fırsatını yakaladığım için büyük gurur duyuyorum.

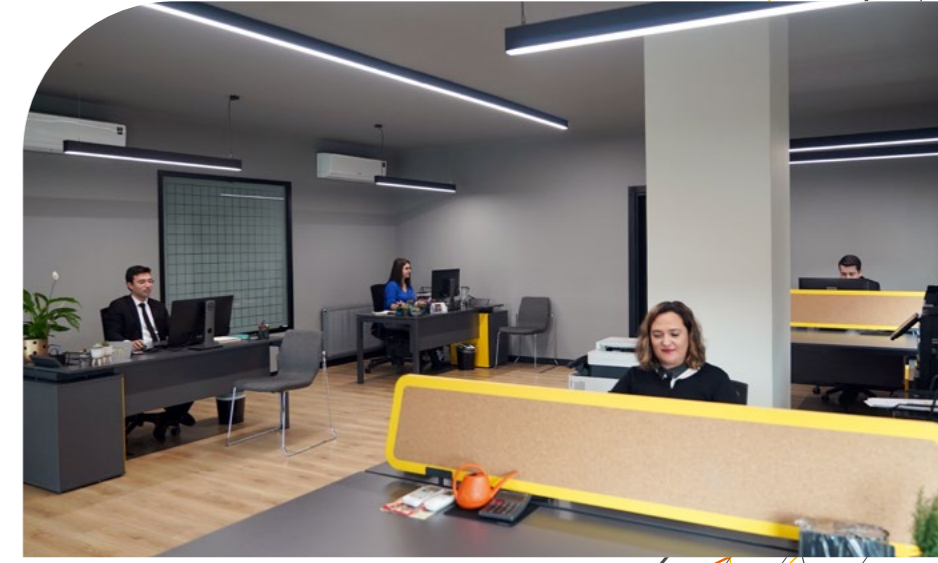
3. Polat Makina Endüstriyel yeni ofisiyle bundan sonra müşterilerinize

İç dinamizmde köklü revizyonlar yaparak marka farkındalığını güçlendiren, yurt içi ve yurt dışı bağlantı ağını daha da genişleten Polat Grup şirketlerinden Polat Makina, Endüstriyel satış ofisini İstanbul'a taşıdı.

Polat Makina'da ki yenileşme hareketlerini Polat Makina Endüstriyel Satış ve Pazarlama Direktörü Sayın Çağlar Alpay'la değerlendireceğiz.

4. Endüstriyel satış ekibiniz dinamik bir yapı sergiliyor. Bize biraz ekibinizden bahsedebilir misiniz?

Türkiye'de endüstriyel ekipmanlar sektöründe çalışmak gerek paydaşların çokluğu gerekse sektörün dinamizmi göz önüne alındığında hiç de kolay değil. Çalışanların bu yoğun tempoda sürekli zinde kalması gerekiyor. Ürün ve hizmetlerimizin kalitesinin de çalışanlarımızın kalitesine bağlı olduğunun bilincindeyiz. Satış ekibimizi de tüm bunları değerlendirerek, alanında uzman kişilerden oluşturduk. Önümüzde zorlu bir süreç olduğunun farkındayız, ancak Polat Makina'nın büyüyen hedefleri doğrultusunda ekip olarak son derece motive ve heyecanlı olarak tüm gücümüzle yola koyulduk.



İstanbul Dünya Ve Bölge Ekonomisinin Merceği Altında

"Önümüzdeki zorlu süreçleri uzman ekibimizle birlikte aşacağız."



"İleriye yönelik projeler, yaptığımız fikir alışverişlerimiz sonucunda hayat buluyor."

KALİTE

"EN İYİ OLMAK İÇİN ÇALIŞMAYA DEVAM EDECEĞİZ"

8. Siz aynı zamanda Polat Makina'nın Pazarlama direktörüsünüz. Sektörde iyi bir pazarlama ve satış stratejisi için, marka kavramına nasıl bakıyorsunuz? Polat Makina marka bilinirliğinde pazarlama ve satış süreçlerinde nasıl bir yol izliyor?

Marka kavramı, günümüzdeki rekabet savaşlarında zaferin ve yenilginin belirleyicisi konumundadır. Marka bilinirliğimizi arttırmak için 2020 yılında alanında uzman profesyoneller ile çalışıyor olacağız. Sosyal medya hesaplarımızı ve web sitemizi güncelleyerek başladığımız bu çalışmada en büyük hedefimiz, ürünlerimize ve hizmetlerimize ihtiyaç duyulduğunda zihinlerde uyanan çözümün ismi olmaktır. Bu amaç doğrultusunda da inovasyonda, kalitede, hizmette ve müşteri ilişkilerinde "en iyisi" olmak için çalışmaya devam edeceğiz.



2020 Pazar payını arttırdığımız bir olacak.

"TECRÜBE UZMANLIK İSTER"

9. En aktif olduğunuz pazarlar hangileri? Türkiye ve yurtdışı pazarlarına sunacağınız yeni ürünler / hizmetler var mı?

Türkiye, Rusya ve Avrupa pazarında gerçekten çok aktifiz. Pazarlara yeni ürünler sunmadan büyümeyeceğimizi çok iyi bildiğim için şirkete girdiğim günden beri bu konu üzerinde çalışıyoruz. Polat Makina artık kesinlikle müşterilerine sadece ekipman sunan bir firma değil, çözüm ve proses sunan bir firma olacak. Bu kapsamda birçok mühendislik firması ile görüşmelerimiz sürüyor. Bazıları ile anlaşmalar yapıldı bile. Teknolojinin

gerisinde kalmamak ve ürünlerimizin teknolojik olarak sürekli gelişimini sağlamak için Ar-Ge ile devamlı iletişim halindeyiz. Yılın ortalarına doğru güzel haberler vereceğimizi şimdiden müjdeleyebilirim.

10. Pazarlama ve satışta stratejik planlarınızı oluştururken odağınızdaki önceliğiniz nedir? Kâr mı, cirosal büyüme mi, yoksa pazar payı mı? Hemen bu bağlamda 2020 hedeflerinizi sormak istiyorum?

2020 Polat Makine için önemli bir yıl olacak. Hedeflerimiz yüksek ancak kesinlikle ulaşılamaz değil. Özellikle Gıda ve Süt uygulamalarında

Polat Makina adının çok daha fazla duyulduğu bir yıl olacak. Yurt dışındaki satış ve servis ağıımızı da güçlendiriyoruz. Polat Makina kalitesini yeni pazarlarla buluşturduğumuz, Pazar payımızı kesinlikle arttırdığımız bir yıl olacak. Hepimize şimdiden kolay gelsin.

Son olarak Polat Endüstriyel okurları için eklemek istedikleriniz?

Özellikle 2020 yılında bütün departmanlar iç içe çalışırsak başaramayacağımız bir şey yok. O yüzden herkesin bu hedefleri kendi hedefleri gibi benimseyip özveri ile çalışmasını bekliyorum.



röportaj...

Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding



5. Sizce endüstriyel sektörün sorunları nelerdir? Bu sorunlarla baş etmek için ne tür çözüm yollarınız var? Bizimle paylaşır mısınız?

Türkiye'de ve dünya'nın birçok ülkesinde yaşanan ekonomik daralmalar söz konusu. TÜİK'in (Türkiye İstatistik Kurumu) açıkladığı verilere göre Türkiye ekonomisi bu yılın ikinci çeyreğinde yıllık olarak yüzde 1,5 küçüldü. Bu da üç çeyrektir üst üste ekonomimizin küçüldüğü anlamına geliyor ve sektörde bunun yansımaları yatırımların azalması olarak karşımıza çıkıyor. Kaliteli ürünü uygun fiyata alabilme yatırımcı için her zamankinden daha önemli. Bir yandan da teknolojinin yükselişi ve dönüşüme ayak uydurmakta zorlanan oyuncuların sıkıntı yaşayacağını açıkça ortada olması nedeniyle yatırımcı bu yönde de bir

arayış içinde. Polat Makina olarak sektördeki değerli yatırımcıların tüm bu taleplerini karşılamak için operasyonlarını ve ekipmanlarını sürekli geliştiren tecrübeli kadromuzla iş ortaklarımızın her zaman yanında oluyoruz.

6. Göreve geldiğinizde Polat Makina için ne tür kararlar aldınız, ne tür çözümler ürettiniz ve neleri değiştirmeyi hedeflediniz?

Kaliteden ödün verilmeden yıllardır verilen hizmetler söz konusu. Aynı vizyonla ürün portföyümüze yeni ekipmanlar, yeni teknolojiler ve yeni uygulama alanları katarak gelişmeye devam edeceğiz. Hedeflenen satışlara ulaşmak için yurt içindeki ve yurt dışındaki Satış, Pazarlama, Ar-Ge ve Operasyonel departmanlarımızın re-organizasyon çalışmalarına devam ediyoruz.

Kurumsallaşma yolunda emin adımlarla ilerlediğimiz bu günlerde bu yapısal değişikliğe destek vermek de en önemli görevlerimden biri.

7. Endüstri 4.0 olarak adlandırılan 4. Sanayi Devrimi'nde Türkiye'nin dijital dönüşümü hakkındaki düşünceleriniz nedir?

Endüstri 4.0'a geçiş elbette büyük yatırımlar, köklü değişimler ve teknolojik gelişim gerektiriyor. Yeniliklere açık firmamızda Dijital Dönüşüm Projesi ile birlikte ekipmanların sağlıklı çalışması takip edilecek ve gerçek zamanlı data analizi neticesinde önleyici bakımlar sistem tarafından planlanacak. Böylece üretim süresi, maliyetler ve üretim için ihtiyaç duyulan enerji miktarı azalacak, üretim miktarı ve kalitesi artacaktır.



Yalçın Kiraz
İş Geliştirme ve Servis Direktörü
Polat Makina A.Ş.

HIZLI VE ETKİN ÇÖZÜMLER HEDEFLİYORUZ

Dünya ekonomik sistemine artan entegrasyonla birlikte, global değişimlere artık daha açık bir ülkede yaşıyoruz. Hız, değişim ve rekabet günümüzün temel kavramları haline geldi. Şirketlerin devamlı yenilenme ihtiyacı duyması, şirketlerin hayat akışlarında her daim ola gelmiş ve bundan sonrada ola gelecek unsurlardan biri durumunda.

Kurumsallaşma yolunda sağlam ve emin adımlarlar ilerleyen Polat Grup şirketleri yeni yapılanma süreci kapsamında en önemli aşamalardan birini oluşturan Satış Sonrası Hizmetler alanında yapıcı değişikliklere gidiyor.

Satış Sonrası Hizmet sürecini, bu alanda yapılan çalışmaları İş Geliştirme ve Servis Direktörü Yalçın Kiraz'la değerlendireceğiz.



“Sürdürülebilir büyüme adımları atıyoruz.”



1. Sayın Kiraz sizi biraz tanıyabilir miyiz ?

YTÜ Kimya Mühendisliği bölümünden mezun olduktan sonra santrifüj separasyonun çeşitli uygulamalarında 20 yıldır gerek satış gerekse servis alanında endüstriyel sektörlere hizmet vermeye çalışıyorum. Bu süre zarfındaki deneyimlerimi, Polat Grup bünyesinde uluslararası pazarlara aktarmaktan mutluluk duymaktayım.

2. Günümüzde ekonomik ve sosyal gelişmelere bağlı olarak müşteri istek ve ihtiyaçlarının en iyi şekilde karşılanması büyük önem kazanmıştır. Bu bağlamda Satış Sonrası Hizmetlere büyük bir görev düşmektedir. Bize biraz Satış Sonrası Hizmet politikanızdan bahseder misiniz?

Polat Grup Servis politikası, müşterilerimizin performans ve bakım maliyetleri konularındaki taleplerini önceliklendiren, globalde hızlı ve etkin çözüm üretmeyi hedefleyen, gücünü üretimden gelen tecrübe ve esneklikten alan bir yol izlemektedir. Gerek makinalarımızın

satışındaki fiyat-performans değeri gerekse satış sonrası hizmetlerde hızlı ve düşük bakım maliyeti ile müşteri odaklı bir noktaya konumlanmayı amaçlıyoruz.

3. Satış Sonrası Hizmetler, sadece müşteri gözünde ürün veya hizmetin tercih edilmesi konusunda bir rekabet avantajı fonksiyonu olarak işlev göstermiyor ayrıca şirketler için kar fonksiyonu olarak da işlev sağlıyor. Bize biraz bundan bahseder misiniz?

Bütün birimleri ile iyi yapılanmış bir servis organizasyonu üretici firmaları her zaman bir adım öne taşımıştır. Bunun yanı sıra, endüstriyel müşteriler toplam maliyet kavramını her geçen gün daha fazla dikkate almaktadır. Bu doğrultuda servis ve yedek parça maliyetleri makinanın ayrılmaz bir maliyet değerlendirme noktası haline alıyor. Polat Makina servis ve yedek parça maliyetlendirme aşamalarında üretici olmanın tüm avantajlarını müşterilerine yansıtmayı önemsemektedir.

4. Hemen bu bağlamda sormak istiyorum Sunduğunuz Satış Sonrası Hizmetler sizin tercih edilmenize ne kadar fayda sağlıyor?

Sahip olduğumuz referans geri bildirimleri göz önüne aldığımızda, makinalarımızın arkasında duran, güvenilir bir marka imajının yerinde olduğunu gururla belirtebiliriz.

5. Sizin aynı zamanda bir başka misyonunuz var Polat Makina içinde İş Geliştirme uzmanlığı? Biraz bize bu konudaki adımları açar mısınız?

İş Geliştirmeyi temel tanımının ötesinde, yapısal ve operasyonel ihtiyaçları pazarlar özelinde tespit etmeyi, gerek satış gerekse servis ihtiyaçlarını doğru ve etkin şekilde uygulamayı hedefliyoruz. Sahip oldukları beceri ve yaratılacak katma değerle şirketimizi daha iyi seviyelere taşıyacak, uzun soluklu iş ortaklıkları kurmayı amaçlıyoruz.



**6. Polat Makina'nın mevcut pazarlardaki durumu nedir ?
Potansiyel yeni pazarlara ilişkin çalışmalarınız nedir?**

Firmamız girdiği pazarlarda, müşteri taleplerine uygun olarak pazarın ihtiyaçlarını iyi tespit edip yapılacak donanım ve esnekliğe sahiptir. Bunun olumlu çıktılarını hızlı bir şekilde artan müşteri portföyümüz ile görmekteyiz. Bu vesile ile buradan yurtdışındaki iş ortaklarımıza teşekkür ederim. Aktivite gösterdiğimiz yeni pazarlara ek olarak her yıl bizim için ciddi potansiyel içeren pazarlarda doğru kurulumla hizmet vermeyi planlıyoruz.

7. Polat Makina'nın 2020 hedeflerinden bahsedebilir misiniz?

Gerek yurtiçi gerekse yurtdışında, hizmet kalitemizi artırmayı ve bu yolla sürdürülebilir büyüme adımları atmaya istiyoruz.

8. Son olarak Polat Endüstriyel okurlarına iletmek istediğiniz bir mesajınız var mı?

Büyük emeklerle hazırlanan süreli yayınların endüstri sektörüne her zaman önemli katkısı olduğuna inanıyorum. İş hayatında hem süreli yayınlar hem de diğer bilgi kaynaklarından günceli takip etmenin, mümkün oldukça çok okuma yapmanın önemini vurgulamak isterim. Teşekkür eder, başarılar dilerim.

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ ODAKLIYIZ



röportaj...

Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı

PolatGroup Holding



SAP S/4HANA: Yeni Nesil ERP çözümü ile farklı bir deneyime" merhaba" dedik.

SAP S/4HANA

"POLAT'DA DİJİTAL DÖNÜŞÜM YOLCULUĞU DEVAM EDİYOR."

İş dünyasının temposu yükselirken ERP sistemleri üzerine düşen yük de artıyor. Rekabet edebilmek için hız, çeviklik ve inovasyon yeteneği gerekiyor. Bunun için kolları sıvayan Polat Makine dijital dönüşüm hamlesinde bulundu ve SAP S/4HANA'yı sistemine adapte etmek için ilk adımı 21 Aralık 2019'da attı. SAP Türkiye partnerlerinin de katıldığı lansman toplantısında, daha iyi müşteri ve çalışan deneyimi yaratmak için Polat Grubun tüm bölümlerinde başlayacak Dijital Dönüşüm Projesi tanıtıldı. Lansmanda SAP yetkililerinin sunumu öncesinde proje destekçileri, başta Polat Grup

Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat, Polat Grup Redüktör'den sorumlu Yönetim Konseyi Üyesi Olcay Polat, Polat Makine Genel Müdürü Volkan Polat, PGR Genel Müdürü Necdet Demir, Polat Grup Holding Genel Müdürü Rıza Korkut Özdemir, Teknik servis hizmetlerinden sorumlu Yönetim Konseyi üyesi Lütfi Polat projeye ilgili beklentilerini içeren birer konuşma yaptı. Proje destekçilerinin konuşmalarının ardından her biri alanında isim yapmış firmalardan gelen SAP yetkilileri proje tanıtım sunumlarında bulundu. Sunumların ardından toplu fotoğraf

çekimi ve lansman şerefine hazırlanan pasta kesimi gerçekleşti. İnovatif ve çevik bir yapıya sahip olan S/4HANA, kurumların tüm ihtiyaçlarına tek bir çatı altında çözümler sunuyor. Tüm iş süreçlerini tek bir kaynak altında toplayarak, değişen pazar koşullarında yeni fırsatları yakalayıp, farklılaşan taleplere yanıt verme ve aynı zamanda rekabette öne çıkabilme olanağı sağlıyor. SAP S/4HANA dijital çağın zorluklarını yepyeni fırsatlara dönüştürme konusunda yardımcı oluyor. Yeni nesil ERP çözümü yeni iş modellerini denemeyi daha esnek bir şekilde mümkün kılmanın yanı sıra

"GÜCÜMÜZÜ TEKNOLOJİYLE HARMANLIYORUZ"

uygulama geliştirmeye ivme kazandırıyor ve iş birliklerini kolaylaştırıyor. SAP S/4HANA, veri tabanı sayesinde hızlı karar verme süreçlerini desteklemek için gerçek zamanlı analizler sunuyor.

Polat Grup SAP S/4HANA sayesinde her verinin, yapılan her aktivitenin mutlaka dijital bir izinin oluşturulması ve kayıt altına alınmasını, bu verilerden bilgi ve değer üretecek sistemler yardımıyla verimliliğini artırmayı ve iş ortaklarına sunduğu hizmeti daha da geliştirerek sektöre ve ülke ekonomisine değer katmayı hedefliyor.

Polat Makina'da gerçekleştirilen dijital dönüşüm süreci sadece teknoloji alanındaki konuları kapsamıyor. Teknoloji ve onun aracılığıyla yaratılan verilerin, amaca yönelik dinamikler dahilinde kullanıldığında, etkili bir başarı getireceğini biliyoruz. İş süreçlerimizde, ürünlerimizin

maksimum potansiyele ulaşması ve müşterilerimizin ihtiyaçlarını daha verimli şekilde karşılamak için teknolojinin yarattığı tüm olanaklardan faydalanıyoruz. Bu anlamda, dijital dönüşüm projemizin şirket grubumuza geniş çaplı bir eğitim ve beceri katacağını da öngörüyoruz. Müşterilerin ihtiyaçlarını doğru anlamak ve en kısa sürede doğru hizmeti sunabilmek adına, Polat Grup olarak, "Dijital Dönüşüm Projesi"ne tüm iş süreçlerimizi dahil ediyoruz. 40 yıllık tecrübesiyle doğru teknolojilere ve süreçlere yatırımlarını hızlandıran, uzun vadeli işbirliklerine imza atan, yeniliği ve esnekliği her alanda destekleyen Polat Holding; bu proje ile örnek işletme statüsünü bir adım öteye taşıyor. Temiz gıda, temiz su, temiz çevre gibi hayatın en temel ve değerli kaynakları için kaliteli ve kalıcı bir değer yaratmayı hedefliyor.

"SAP S/4 HANA Tüm iş süreçlerini tek bir kaynakta topluyor."



Murat Kaplan
Bilgi Sistemleri Müdürü
PolatGroup Holding



Müşterilerin ihtiyaçlarını doğru anlamak ve en kısa sürede doğru hizmeti sunabilmek adına, Polat Grup olarak, "Dijital Dönüşüm Projesi"ne tüm iş süreçlerimizi dahil ediyoruz.

www.polatas.com.tr



POLAT MAKİNA'DA DİJİTAL DÖNÜŞÜM DEVAM EDİYOR

“Sizi, bizi yeniden keşfetmeye davet ediyoruz”



**Olcay Polat**

Sorumlu Yönetim Konseyi Üyesi
PGR ve PolatGroup Holding

PGR GMBH AVRUPAYLA ARAMIZDAKİ KÖPRÜ

**"POLAT 350 ÇALIŞANI İLE 80'İN
ÜZERİNDE ÜLKEYE İHRACAT YAPIYOR**

80'in üzerinde ülkeye ihracat yapan bir fabrika olarak, sektörün nabzını daha yakından tutmak adına 2014 yılında PGR GmbH şirketini Almanya'da hizmete açan Polat Grup Redüktör'ün ve aynı zamanda Polat şirketler grubunun Yönetim Konseyi üyesi sayın Olcay Polat bu sayımızda bizlerle.

Sayın Polat'la Redüktörün Almanya ayağını ve oradaki hedeflerini değerlendireceğiz. Dergimize hoş geldiniz sayın Olcay Polat.

Firmanız hakkında kısaca bilgi verir misiniz? Kaç yıllık bir firma, nerede üretim yapıyor?

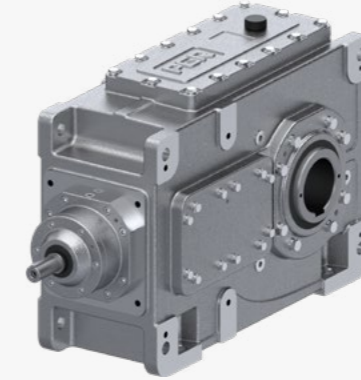
Polat Group Redüktör San. ve Tic. A.Ş. dişli ve sanayi tipi Redüktör imalatı alanında 2004 yılından bu yana faaliyet gösteren Aydın Astim Organize Sanayi bölgesinde 20.000 m2 merkez fabrikası, Aydın Umurlu Organize Sanayi bölgesinde 20.000 m2 montaj fabrikası, Almanya'da

5.000 m2 PGR GmbH montaj fabrikası ,Yurtiçinde Ankara'da ve istanbul'da şubeleri , yurtiçi ve yurtdışında çok sayıda bayilik ve distribütörlükleri, 350 çalışanı ile 80'in üzerinde ülkeye ihracat gerçekleştiren sektöründe öncü firmadır.

2-Almanya'daki yatırımınız hakkında bilgi verir misiniz? Oradaki yatırımınız ne üzerine?

Almanya ve tüm Avrupa'ya hizmet vermek amacıyla imalatını gerçekleştirdiğimiz dişli ve redüktörlerin, müşteri siparişi üzerine montajının gerçekleştirilerek pazara sunulduğu, aynı zamanda satış sonrası servis hizmetleri konusunda faaliyet gösteren 5.000 m2'lik bir montaj fabrikası ve satış sonrası servis hizmetleri yapılanmasıdır.

Hedeflediğimiz pazar payına ulaşmak istiyoruz.



3-Yatırımınızı ne zaman yaptınız? Ve bölge olarak nereyi seçtiniz ?

2014 yılında, Almanya'nın en büyük ticaret hacmine sahip eyaleti olan ve ulaşım, pazara yakınlık nitelikli personel temini konularında ön plana çıkan Kuzey Ren Westfalya eyaletinde Dusseldorf'a 100 km mesafede Ahlen şehrinde yapılanmış bulunmaktayız.

4-Ne kadarlık bir yatırım yaptınız? Kaç kişi çalışıyor?

Başlangıç yatırım tutarımız 1 mio Euro civarında , orta vadede yatırım tutarını 5 mio euro'ya çıkarma hedefi içerisindeyiz. Güncelde 12 çalışanla faaliyet göstermekle beraber , merkez fabrikadaki satış organizasyonumuzun tamamı pazarlama faaliyetine ilişkin destek vermektedir.

5-Almanya'da yatırım yapmak size ne sağladı?

Almanya yapılanmamıza ilişkin temel kazanımlarımız özetle, Almanya ve Avrupa'nın tamamındaki müşterilerimize daha hızlı daha etkin hizmet vermek suretiyle Pazar payını artırmak,Avrupa pazarına yakınlık ve fırsatları anlık değerlendirme, gerek yurtiçi gerek

yurtdışında tüm rakiplerimizle rekabet avantajı, ürün gamında Made in Germany etiketine sahip ürünleri sunmanın sağladığı prestij diyebiliriz.

6-Oradaki hedefiniz nedir?

Almanya ve tüm Avrupa pazarında Şirketimizin stratejik hedefleri doğrultusunda ürün gamımıza ilişkin belirlenen Pazar payına ulaşmak ve merkez firmamızın toplam ciromuzdaki ihracat tutarının ağırlığını % 70 seviyelerine çıkarma, PGR'yi bir Dünya markası haline getirme hedefine hizmet etmektedir.

7-Orada yatırım yaparken hangi avantajlardan, teşviklerden yararlandınız?

Yapıldığımız lokasyonda herhangi bir yatırım desteği olmadığı için, Şirket kuruluş desteği haricinde herhangi bir destekten faydalanılmamıştır.



röportaj...

Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding

PH/PB Serisi

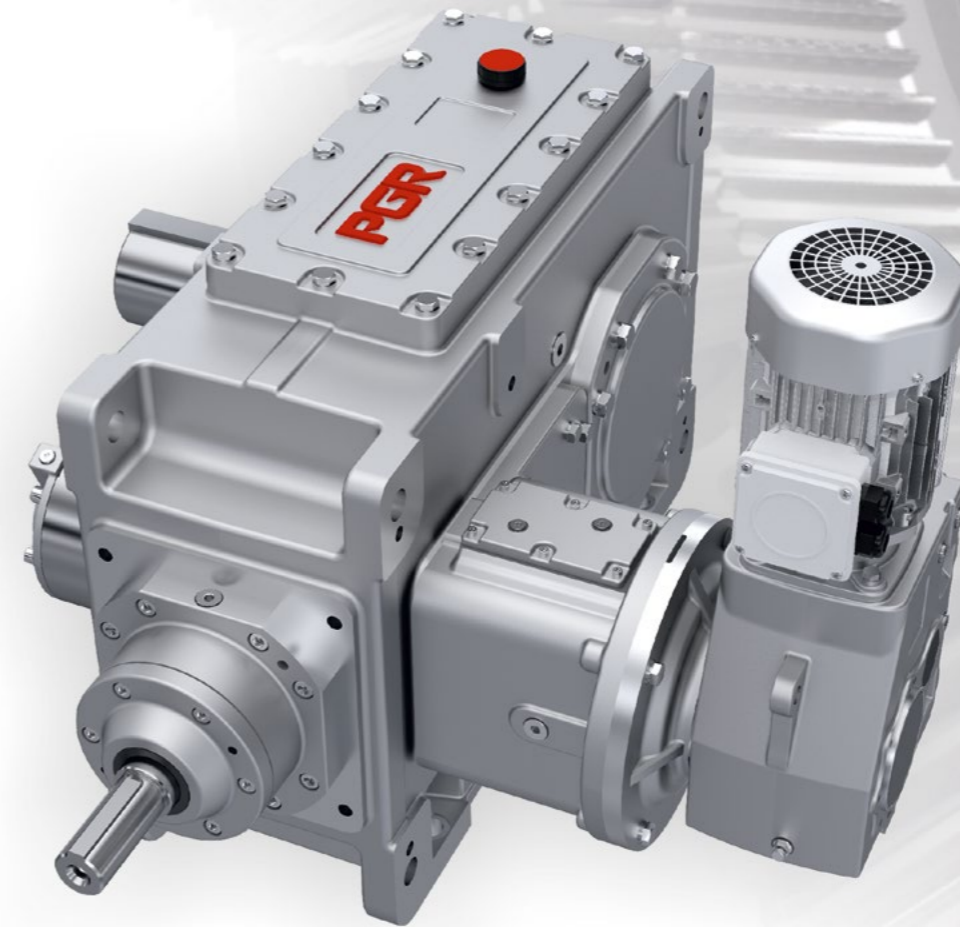
Endüstriyel Tip Redüktörler

- Giriş ve çıkışı paralel eksenli veya eksen açısı 90° olan helisel - konik dişlili redüktörlerdir.
- Ayaktan ve flanştan bağlantı opsiyonları bulunmaktadır.
- Gövde rijit bir yapıya sahiptir.
- Yüksek güç ihtiyaçlarında ve ağır şartlarda kullanılabilen redüktörlerdir.
- Sistem mukavemet hesaplamaları, ISO, DIN ve NIEMANN standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.
- Farklı giriş opsiyonları sunulabilmektedir (IEC, W, ...).
- Farklı çıkış opsiyonları sunulabilmektedir (Mil çıkışlı, Delik milli, Konik sıkırtmalı, ...).
- Farklı bağlantı opsiyonları sunulabilmektedir (B5 flanşlı, Tork kolu platformu, ...).
- Gövdeler, sfero (GGG 40-50) ve pik (GG 20-25) olarak üretilebilmektedir.
- Dişliler, dövme ve 21NiCrMo2 sementasyon çeliğinden imal edilmektedir.
- Yüksek kalitede rulman ve sızdırmazlık elemanları kullanılmaktadır.
- Müşterinin özel talepleri karşılanabilmektedir.

Güç	3.5 ... 4650 kW
Moment	2400 ... 480000 Nm
Tahvil	1.25 ... 460

kesin ve mutlak
çözümler...

PGR[®]
DRIVE TECHNOLOGIES



POLAT GROUP REDÜKTÖR SAN. ve TİC. A.Ş.

• ATA OSB Mah. Astım 1.Cad. No: 4 Efeler - Aydın / TÜRKİYE
• T: +90 256 231 19 12 • F: +90 256 231 19 17 • info@pgr.com.tr • www.pgr.com.tr



POLAT DEKANTÖR "AZERBAIJAN'DA" BİR İLKE İMZA ATTI

"SENTRİPETALLİ DEKANTÖRLE İLK BAŞARI

Endüstriyel dergimizin 4.sayısında yeraltı kaynakları bakımından çok zengin olan kardeş ülke Azerbaycan'a götürüyoruz şimdi ise sizleri. Ülke arazisinin % 70'i petrol yönünden yüksek potansiyele sahip Azerbaycan'da 1870'li yıllardan itibaren teknik yöntemlerle petrol üretimine başlanmış ve ülke dünya petrol üretiminde uzun yıllar önemli bir yer tutmuştur. Azerbaycan'da özellikle, 1901 yılında petrol üretimi 10 milyon tona ulaşmıştır ki, bu da dünya petrol üretiminin % 51'ni oluşturmaktaydı.

Attığı her adım, yaptığı her uygulamayla yerli ve yabancı piyasada kendinden övgüyle bahsettiren Polat Makine, Azerbaycan'da da bir ilke

imza attı ve buradaki önemli Petrol tesislerinden birinde ham petrol çıkarılması aşamasında kullanılan sondaj matkabının soğutulması için uygulanan yağın geri kazanılmasını sağladı.

Endüstriyel sistem taleplerini karşılamak için müşteri beklentilerine ve standartlara uygun üretim hatlarının, teknolojilerinin ve ekipmanlarının tasarım ve imalatlarında özel çözümler üreten Polat Makina'nın Azerbaycan'daki bu çalışmasına ilişkin ayrıntıları Polat Makine Dekantör Arge-Ürge yöneticisi Uğur İz'le değerlendireceğiz.



Hedefimiz Polat Makina Vizyonunu en üst seviyede gerçekleştirmek.



Uğur İz

Dekantör AR-GE Ürün Geliştirme Yöneticisi
Polat Makina A.Ş.

1. Sayın İz öncelikle sizi biraz tanıyabilir miyiz?

Merhaba, ben Uğur İz. Pamukkale Üniversitesi Makine Mühendisliği bölümü mezunuyum. 2016 yılında Polat Makinede görev almaya başladım. Yaklaşık 1 senedir de Polat Makine dekantör arge-ürge yöneticisi olarak görevimi icra etmekteyim..

2. Azerbaycan'da "ilkini" gerçekleştirdiğiniz bir projeniz var . Bu proje hakkında biraz bilgi verir misiniz bize ?

Gerçekleştirmiş olduğumuz proje ; petrol sondajı çamurunun susuzlaştırılması ve sondaj esnasında kullanılan matkabın soğutulmasında önemli bir rolü olan soğutma yağının, çamurdan ayrıştırılarak yeniden kullanılması şeklinde özetleyebiliriz. Açıkçası projenin yüklenici firması olan GHS Separationstechnik Gmbh ile ortaklaşa gerçekleştirdiğimiz bir süreç oldu. Tasarım süreçlerini birlikte yürüttük. Üretim ise tamamen buraya ait.

3. Sizlerle nasıl irtibata geçildi? Ne çeşit bir proje ürettiniz ? Buradaki süreç nasıl işledi ? Kaç adet dekantörle çalışma yapıldı.

Sürece GHS firması ile birlikte yeni bir tasarım gerçekleştirmekle başladık. Yani sentripetalli dekantör tasarımdan bahsediyorum. Toplamda 4 makine üretimi yaparak projeye destek verdik. Bunlar ; 1 adet S430 dekantör, 1 adet S570 Sentripetalli Dekantör ve 2 adet de 505 seperatör.



"KARDEŞ ÜLKE AZERBAIJAN'DA İLKLERE İMZA ATIYORUZ .

Tesisin amacı ; ham petrol çıkarılması aşamasında kullanılan sondaj matkabının soğutulması için uygulanan yağın geri kazanılmasıdır. Geçtiğimiz yılın Kasım ayında devreye alınan tesis için yaklaşık 10 günlük bir test süreci gerçekleştirdik.

Öncelikli olarak petrol şirketinden gelen çamur bekletme havuzlarında toplanmakta daha sonra pompalar vasıtasıyla 1. Hazırlama tankına gelerek yaklaşık 30 dk. Karıştırılmakta. Hazırlanan çamur 2. Bir pompa ile vibrasyonlu elekten geçirilerek 2. Hazırlama tankına, %0,2 konsantreli polimer ile birlikte aktarılmakta ve yaklaşık 30 dk. Karıştırılmaktadır.

Hazır hale gelen ürün 1. Isıtma tankına alınarak 65 °C ısıtılarak S430 dekantöre saatte 5-7 m³ olacak şekilde verilmektedir. 2 faz çalışır bu dekantörden çıkan hafif faz 2. Isıtma tankına alınmakta buradan da S570 sentripetal dekantöre aktarılmaktadır.

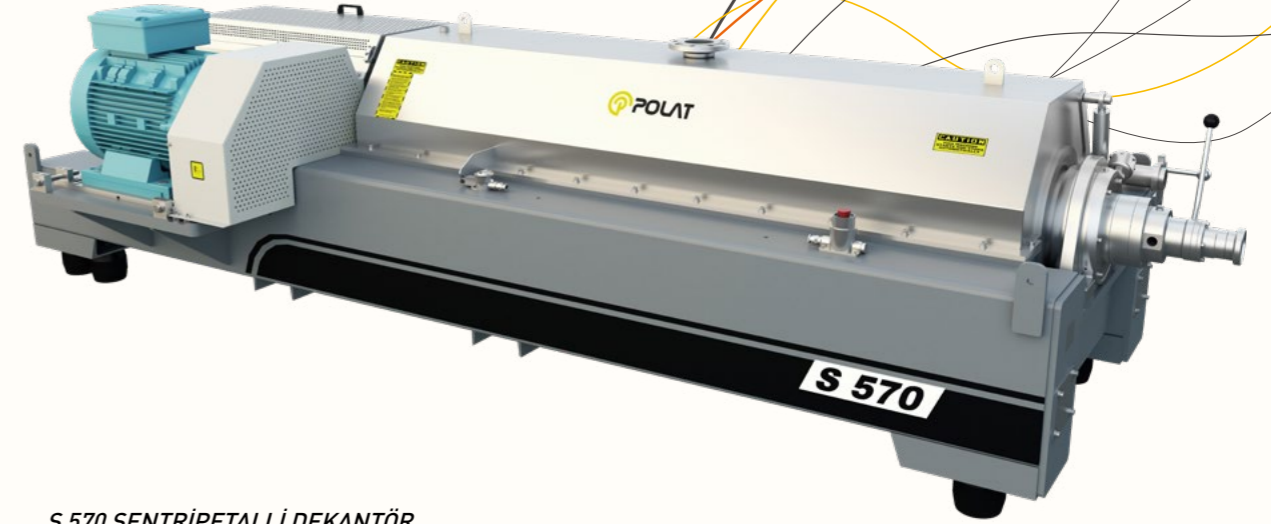
Burada ayrışan katı fazı; dışarda bulunan toplama tankına, su fazı; su

bazlı 505 separatöre, yağ fazı ise ; yağ bazlı 505 separatöre aktarılmaktadır.

Her iki separatörde ayrışan temiz sular kazanda toplanarak proses suyu olarak kullanılmakta , yağ faz ise yine dışarda mevcut olan yağ tanklarına alınarak satılmaya hazır hale getirilmektedir.

Polat Makine olarak sondaj çamuru için daha önce Türkiye'nin önde gelen TPAO firması ile çalışmıştık. Ürün bizim için ilk değil fakat üretilmiş olan Sentripetal dekantör bizim için bir ilkti.

Bu dekantördeki amacımız su ayar sacı ayarlama işleminin makineyi durdurmadan yapabilmek, dekantörde ayrışan yağ fazının ise ekstra pompa kullanılmadan sentripetal pump denilen olay vasıtasıyla istenilen yere aktarılmasıdır. Bunun sayesinde hem ekstra pompa maliyeti ortadan kalkmış olmakta, hem ürünün atmosfer ile temasının önüne geçilmiş olmakta, hem de makinelerde duruş ve kalkış sürelerini egale etmiş olmaktayız.



S 570 SENTRİPETALLİ DEKANTÖR

Dekantör çalışır vaziyette iken ayarlanabilir sıvı çıkışına sahip olan makineler Sentripetal dekantör olarak adlandırılmaktadır.

4. Sentripetal dekantör ne demektir ? Bu dekantörü diğerlerinden ayıran özellik nedir ? Ve bu dekantörle amacınıza ulaştınız mı?

Dekantör çalışır vaziyette iken ayarlanabilir sıvı çıkışına sahip olan makineler Sentripetal dekantör olarak adlandırılmaktadır. Bu dekantördeki amacımız su ayar sacı ayarlama işleminin makineyi durdurmadan yapabilmek, dekantörde ayrışan yağ fazının ise ekstra pompa kullanılmadan sentripetal pump denilen olay vasıtasıyla istenilen yere aktarılmasıdır. Bunun sayesinde hem ekstra pompa maliyeti ortadan kalkmış olmakta, hem ürünün atmosfer ile temasının önüne geçilmiş olmakta, hem de makinelerde duruş ve kalkış sürelerini egale etmiş olmaktayız.

5. Sentripetal dekantörü başka hangi uygulama alanlarında düşünmek mümkün ?

Birçok sektöre entegre edilmesi düşünülen Sentripetal sisteminin

işletmeler açısından tercih sebebi olması ve Polat Makine'nin de bu alanda ilk yaptığı çalışmalar geliştirilmeye açık ve ilerleyen süreçler için yenilikçi bir ürün gamı oluşturması da sektörde daha rekabetçi hale gelmesini sağlayacaktır. İster 2 faz olarak çalışsın ister 3 faz olarak. Bu yapmış olduğumuz çalışma 3 faz içindi. Şu aralar ise bunun gıda sektörüne yönelik 2 fazlı olanının çalışması devam etmekte.

6. Siz dekantör Arge -Ürge yöneticisiniz. Yeni bir yıla Girdik. 2020 için hedeflerinizi alabilir miyiz?

Hedefimiz her zaman için Polat Makinenin vizyonunu bir üste taşımak ve değerli kadrosu ile dünya üzerinde adının duyurulmasını sağlayarak daha rekabetçi bir firma haline dönüştürmektir. Yeni yılda da bu hedef doğrultusunda ilerleyerek daha geniş bir kitleye ve sektörlere hitaben makineler tasarlamak önceliğimizdir.

7. Son olarak Polat Endüstriyel okurlarına iletmek istedikleriniz varsa bizimle paylaşır mısınız?

Tüm okurlarımızın yeni yılını en içten dileklerle kutluyorum Bizler Polat Makine Arge-Ürge merkezi olarak her zaman yeniliğin peşinden koşarak üretmeye ve yaratmaya devam edeceğiz .Bir hayalle başladığı yolculuğunda Polat Makine'yi "alanının öncü firmalarından biri yapmak için var gücümüzle çalışacağız."



röportaj...

Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding



Onur Öder
Proje Tasarım ve Uygulama Yöneticisi
Polat Makina A.Ş.

MOBİL TEST ÜNİTESİ İTALYA'DA

Attığı her adım, yaptığı her uygulamayla yerli ve yabancı piyasada kendinden övgüyle bahsettiren Polat Makine endüstriyel sistem taleplerini karşılamak için müşteri beklentilerine ve standartlara uygun üretim hatlarının, teknolojilerinin ve ekipmanlarının tasarım ve imalatlarında özel çözümler üretmektedir.

Her şeyin düzenli ve sorunsuz şekilde akışını sürdürmesi, beklenmeyen duruşların ya da ana ünitelerde hasarların meydana gelmemesi ve finansal olarak telafi edilemeyecek sonuçların doğmaması için Polat Makina 15 yıldan fazla bir süredir mekanik Separasyon teknolojisinin geliştirilmesinde önemli bir rol oynamaktadır.

"Sadece satana kadar değil sonuna kadar müşteri memnuniyeti" ifadesini kendine felsefe edinen Polat Makine Arge-Proje ekibince hayata geçirilen "modüler ünite" sadece yurt içinde değil yurt dışında da siz değerli müştereklerimize çözümler sunmaktadır.

Modüler ünite'nin test faaliyetlerini Polat Makine proje tasarım ve uygulama yöneticisi sayın onur Öder'den alacağız

Siz isteyin, biz çözüm sunalım.



Mobil Test Ünitesi yurt içi ve dışında çözümler sunuyor.

1. Sayın Öder dergimizin 2. sayısında da sizinle bir araya gelmiş ve neden böyle bir test aracı yapma ihtiyacı doğduğunu sormuştuk. Test üniteniz o zamandan bugüne baya bir yol aldı. Neler yaptınız bu süreç içerisinde? Hangi firmalarla, hangi ülkelerde çalışmalar yürüttünüz?

Sizin de belirttiğiniz gibi o günden bugüne Polat Makine olarak baya yol aldık ; sahada faaliyetlerimiz tüm hızı ile devam ediyor.

Bu süre zarfında İtalya da, İran da, Rusya da ve Türkiye deki çeşitli işletmelerde ve farklı proseslerde test faaliyetlerinde bulunduk.

Proje Birimi olarak, farklı tiplerde test üniteleri tasarlayarak müşterilerimize ulaşmaya çalışmaktayız. Bu çalışmalar ilgili olarak aşağıda bazı görseller sizler ile paylaşabilirim.

Müşterilerimiz farklı sektörlerde çalışmalar yapmaktadır. Bu farklılıkları göz önüne alarak tasarımlar geliştiriyoruz.

Mobil olması en büyük avantajdır. Bu ünitelerimiz ile saha faaliyetlerimizi yönetmeye çalışıp, müşteri taleplerini değerlendirerek çözüm odaklı hareket etmekteyiz. Ayrıca farklı prosesler ve ürünler ile ilgilide veri

sağlamaktayız.

2. Test ünitesinin çalışma prensibi hakkında bize biraz bilgi verir misiniz?

Test ünitelerimizin çalışma prensibi olarak; müşterilerimizin işletmesinde, talebi doğrultusunda ve amaçladığı hedef dikkate alınarak sonuca gidilecek şekilde tasarlanmaktadır. Farklı tiplerde ve varyasyonda geliştirilmektedir.

Bu üniteler üzerinde saha şartlarında ihtiyacımız olabilecek tüm ekipmanları eklemekteyiz.

Ürün hazırlama ve şartlandırma ile başlayarak birinci seperasyon ve daha sonra eğer ihtiyaç var ise 2 . sepeasyon olarak devam etmekteyiz.

Bu ekipmanların başında Yatay tipte santrifüj ekipmanları ile Dikey tipte santrifüj ekipmanları bulunmaktadır. Bu ekipmanlar ile, müşterimizin ürünlerini istediği çözümü elde etmesine yardımcı oluyoruz.

3. Yapmış olduğunuz testlerde aradığınız kriterler nedir ? Peki bunlar Polat Makinanın belirlediği kriterler, müşterilerin sizden beklentileri nelerdir?

Yapmış olduğumuz testlerde; öncelikle Müşterimiz ile görüşmeler yapılmaktadır. Ürün ile ilgili geniş

bir bilgi taraması yapıp proses de yapılan diğer uygulamalar göz önüne getirilir.

Bu genel bilgi taramasından sonra, Müşterimizin ürünü ile ilgili ne yapmak istediği ve amacı görüşülmektedir. Bu işlemi ne kadarlık bir kapasitede ve verimlilikle olması gerektiği ve dikkat edilmesi gereken değerler belirlenir.

Örnek vermek gerekir ise; ürün içerisindeki tortulardan kurtulmak ve daha temiz bir ürün elde etmek, Ürünün susuzlaştırılıp daha kuru bir form kazandırmak veya Katıdan kurtulup sıvı olan ürünü prosesinde diğer aşamalara sokmak için hazırlamak.

Bu beklentilerin ışığında bir hedef belirlenir. Test ile birlikte, bu teknoloji ile bu hedefe ne kadar yaklaştığımız ölçülür ve gözlemlenir. Örnek olarak; ne kadar kurutuldu, ne kadar temizlendi veya sıvı, tortulardan ne kadar arındırıldı. İstenilen kapasiteye ulaşıldı mı veya bu hedefler tutturuldu, ancak prosesin optimizasyon parametreleri sağlandı mı? Bu işlemin işletme maliyeti ne kadar olacak gibi sorulara cevap aranmaktadır.

"AVRUPALI MÜŞTERİLERİMİZ EKİPMAN PERFORMANSINDAN GAYET MEMNUN"

4. Test faaliyetleri sırasında karşılaştığınız zorluklar tabi ki oluyordur bize biraz bunlardan bahseder misiniz?

Test faaliyetleri sırasında elbette zorluklar yaşanmaktadır. Sahada, işler yolunda gitmediği zamanlar oluyor.

Test sahasına gitmeden önce bir çok fizibilite çalışması yapmaktasınız. Müşterimiz bizlere bir çok bilgiyi sağlamaktadır. Ancak test sahası artık gerçek bölgedir. Ve ekipmanınızı bire bir test edeceğiniz ortamdır. Müşterimizin sağladığı bilgiler bazı durumlarda gerçeği sağlamadığı görülmektedir.

Sahada test faaliyetine başlarsınız ve ekipmanınızı optimum ayarlara getirmeye çalışırsınız.

Test sırasında bu ayarları dengeleyemezsiniz. Çünkü bahsettiğim gibi değerler farklılık gösterebilir. İşlenen ürün içerisindeki katı madde miktarı sürekli değişmektedir. Bu düzensizlik den dolayı ayar yapmanız zorlaşabilir. Test sırasında takip ettiğiniz parametreler sürekli değişebilir.

Bu durumda sahada çok zorluk çekebilirsiniz.

5. Modüler üniteler olarak en son İtalya'da bir test çalışması yaptınız bize biraz bundan bahseder misiniz?

Bu çalışmamızda, müşterimizin İtalya da ağırlıklı olarak farklı sektörlere ait Atık Su Arıtma Tesislerinde çalışmalar yürüteceği bilgisi gelmiştir. Müşterimiz işi için en uygun Yatay Santrifüj Ekipmanını

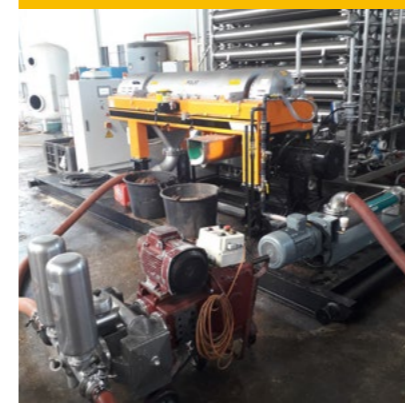
sağlamış bulunmaktayız. Kendileri gerekli montajları yapıp kamyon üzerinde adapte ederek tam bir Susuzlaştırma ünitesi tasarlanmıştır.

Araç üzerinde, kedi enerjisini sağlayan jeneratör başta olmak üzere polimer ünitesi, Kek Helezonları , Pompalar ve Dekantör sisteminden oluşmaktadır.

6. İtalya daki müşterinizin Polat markasına yaklaşımı nedir?

Müşterimiz, ekipmanın performansından gayet memnun kalmıştır. Bu desteğimiz ve işin çözümü konusunda Polat Makinaya güvenin tam olduğunu ve daha farklı bir çok iş yapılacağına da belirtmiştir.

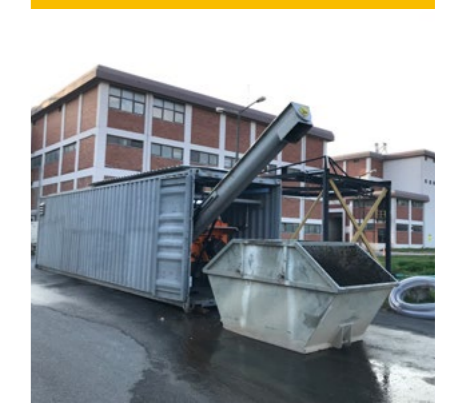
Dekantör çalışır vaziyette iken ayarlanabilir sıvı çıkışına sahip olan makineler Sentripetalı dekantör olarak adlandırılmakta.



İtalya da Üzüm suyu endüstrisindeki test faaliyetlerimiz



İtalya'da atıksu faaliyetimiz



İtalya'da konteyner projemiz

7. Test aşamasının ardından süreç nasıl devam ediyor ? Sahada alınan test sonuçları her zaman aynı şekilde sonuçlanıyor mu? Yani makinalar devreye alındıktan sonra da test değerleri yakalanıyor mu ?

Test aşaması başlayıp sürecin devamında müşterinin taleplerine ne kadar cevap verebildiğimiz ölçülmesi ile süreç başlamaktadır. Süreç içerisinde çoğu zaman müşterimizin bizi yönlendirmesini beklemekteyiz. Bu aşamada test değerlerini sonuçlara ulaştırmak için numuneler alınarak Performans Kriterlerine ne kadar yaklaştığımızı tayin etmekteyiz. Test sonuçlarına göre yapılan Performans Analizi ve Raporlarımıza göre Müşterimizin Memnuniyetini gerçek verilere dayandırarak sunmaktayız. Test sonuçları her zaman müşterimizin beklentisinde olmadığını da görmekteyiz. Bu durumda sağlanabilen en iyi verileri müşteriye belirterek, süreç için en iyi olabilecek farklı çözümler üretmeye çalışmaktayız. Yani her aşamada müşterinin taleplerini çözmeye gayret göstermekteyiz.

Test sonucundan yola çıkarak, ticari olarak anlaşılması ile; Müşteri sahasında belirlenen ekipman ile gerçek zamanlı performans testleri tam anlamı ile sahada devam ettirmekteyiz. Devreye alma çalışmalarında, Test çalışmaların da elde ettiğimiz verilere, Devreye alınan ekipmanlarda da ulaşmaktayız.

8. Testten alınan sonuçların değerlendirilmesi nasıl yapılıyor ve bundan sonra ki süreç nasıl işliyor ?

Testler sırasında; belirli aralıklarda ve belirli debilerde numuneler alınmaktadır. Bu alınan numuneler, müşterimizin laboratuvarında bazı analizlere tabi tutulmaktadır. Eğer müşterimizde laboratuvar yok ise, bu numuneleri kendi laboratuvarımıza getirilmektedir.

Laboratuvarımızda; bu numuneler üzerinde yaptığı analizler sonucunda bazı değerlere ulaşmaktadır. Proje Birimimize bir rapor düzenlemektedir.

Bu sonuçları; Proje birimi olarak değerlendirip görüşülmektedir. Bu görüşme sonucunda bir rapor düzenlenmektedir. Rapor içerisinde analiz değerleri yazılıp bir tablo oluşturulmaktadır. Raporun sonuna da testte yapılan çalışmalar ve karşılığında aldığımız analiz değerleri karşılaştırılıp yorumlanmaktadır.

Bu raporu da müşterimiz ile paylaşıp, test sonrasında müşterimizin belirlediği veya hedeflediği değerlere ne kadar yaklaşıldığı açıklanmaktadır.

Bu açıklamalar ile birlikte müşterimiz bu çalışmanın işletmesi için nasıl bir fayda sağlayacağına karar vermektedir.

9. Test sonuçları sizleri yeni arge-ürge çalışmalarına yönlendiriyor mu?

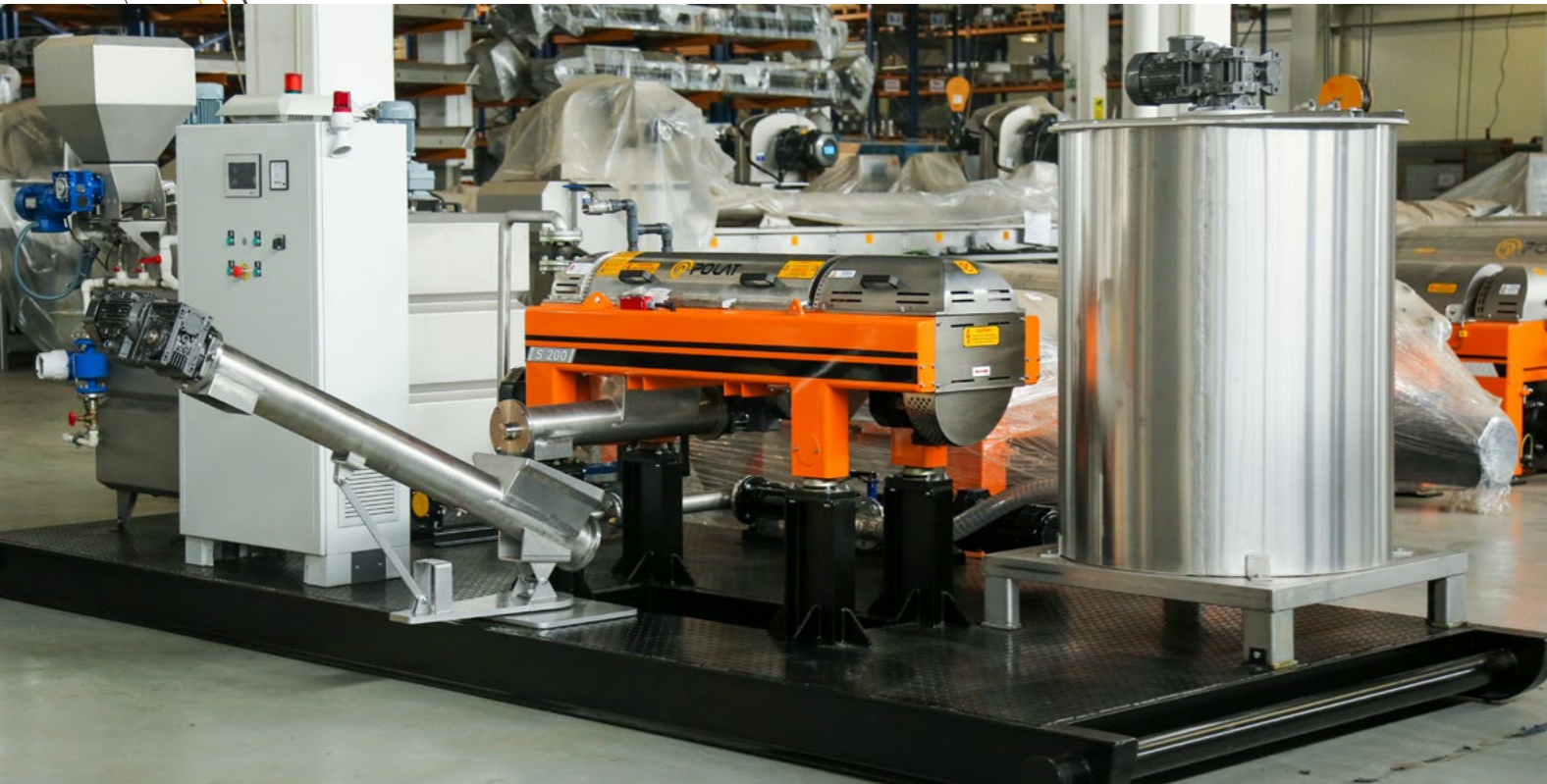
Test çalışmalarında performans anlamında sonuçlar bazen yakalanamamaktadır. Farklı çözümler üretmek için ya da performans artırmak için bu çalışmalar bizlere fayda sağlamaktadır. Ar-Ge veya Ür-Ge olarak; Yeni tasarımlara yön vererek gözden kaçabilecek durumları ortadan kaldırmaktadır.

10 Dekantörünüzle atık su dışında başka alanlarda da test faaliyetleriniz var mı?

Dekantörlerimiz, Endüstride birçok farklı sektörde cevap verebilmektedir. Katı ve Sıvı veya Katı, Sıvı ve Sıvı fazların seperasyonunda kullanılabilir. Susuzlaştırma Ekipmanı olarak çalışmanın yanında Yoğunlaştırma olarak da çalışabilmektedir. Bu çeşitlilik göz önüne alındığında; Bunların en başında gelenler Petrol ve Petrol Türevi ürünlerinin seperasyonu, Gıda, Gazlı veya Gazsız içeceklerin seperasyonunda, Biogaz tesislerinde, Süt Endüstrisi, Hayvansal yan ürünlerinin seperasyonunda, Maden ve Sondaj Endüstrisinde ve Kimya ve ilaç sanayinde kapsayabilen çok geniş bir kullanım alanı vardır.

11. Son olarak Test ünitesinin yeni rotası belli mi ?

Test ünitesinin yeni rotası şu anda belli değildir. Talep her an nereden nasıl geleceğini bilememekteyiz. Ancak bizler her an her koşulda hizmet verecek şekilde hazırız.



SİZİN İÇİN
ÇALIŞIYOR,
ÜRETİYOR,
GÜCÜNÜZE GÜÇ
KATIYORUZ





Müşterilerinin değişen ihtiyaç ve beklentileri doğrultusunda hijyenik ürünler sunarak sağlıklı beslenmelerine katkıda bulunmayı kendine amaç edinmiş Ak Piliç'i firmaya 20 yılını vermiş kesimhane yetkilisi, Ziraat mühendisi sayın Arif Kağanoğlu'yla değerlendireceğiz.

Sayın Kağanoğlu sizi okurlarımız için biraz daha yakından tanıyabilir miyiz ?

Merhabalar ben Arif Kağanoğlu. 1974 Rize Ardeşen doğumluyum. Samsun 19 Mayıs Üniversitesi Ziraat Fakültesi Zootekni bölümü mezunuyum. Eğitimim sırasında 1998 tarihinde Akpiliç'te 4 ay kadar staj tecrübem oldu. Üretimim hemen hemen her alanında staj yaptım. Stajım süresince belli bir süre canlı üretim bölümünde, bir süre kesimhanede, kısa bir aralıkta ise yem fabrikasında bulundum. Staj bittikten sonra okulumu tamamlar tamamlamaz 1999 Temmuz ayı sonunda yeniden Ak Piliç'e yollarımız birleşti. Halen AK Piliç'in canlı üretim ve kesimhane sorumluluğunu yapmaktayım.

Ak Piliç hakkında biraz bilgi verir misiniz? Ne zaman kuruldu. Kuruluş aşamasında ne gibi sıkıntılar yaşadınız?

1992 -93 yıllarında şirketimiz şu anki Yönetim Kurulu Başkanımız Mustafa Fahrettin Aksoy'un abisi Aycan Aksoy tarafından kuruldu. İşe üretim kümeleriyle başladılar. 1995 yılında bulunduğumuz bölgedeki kesimhaneyi kurdular. O zamanlar yem tesisleri yoktu yemi Manisa ve Afyondan alıyorlardı. Zaman içinde iki kardeş ticari olarak ayrıldılar. Mustafa Fahrettin Aksoy AK Piliç Ticaret Limited şirketini kurdu. Kardeşi Aycan Aksoy ise bir yandan bizim üretim kümelerimizde üretime devam ederken diğer yandan ise Ankara bölgesinin satışını yürütmektedir. Sizin de belirtmiş olduğunuz gibi Bolu ilimizde yer alan Ak Piliç, 20 yıldır broiler üretiminde hizmet sunmaktadır. Ak Piliç kurulduğundan bu yana Yem Fabrikası, Kesimhane ve Üretim Çiftliklerinde üretim şartlarını ve makine parkurunu sürekli yenileyerek günümüzün modern teknolojisine ve bilgisayar sistemlerine yatırım yapmıştır. Müşterilerimizin değişen ihtiyaç ve beklentileri doğrultusunda hijyenik ürünler sunarak sağlıklı beslenmelerine katkıda bulunmak, üretim süresi içinde çevreye karşı her zaman duyarlı olmak esasıyla da yoluna devam etmektedir.

Şimdi ise tavukçuluk sektörünün üretim merkezi Bolu ilimizdeyiz. 20 yılı aşkın tecrübesini uzman kadrosuyla harmanlayan AK Piliç'e konuk oluyoruz.

AKPİLİÇ

Faaliyet alanlarınız konusunda bilgi verir misiniz? Sektöre ne şekilde hizmet veriyorsunuz?

Ak Piliç Beyaz et üretimi yani broiler üretim yapmaktadır. Ülkemiz nüfusunun hızla artması insanların gıda ve protein ihtiyacını arttırmıştır. İşte bu ihtiyaçları karşılayacak, güvenli bir şekilde tavukçuluk yapmaya çalışıyoruz. Bunları yaparken tabii Hijyen, Kalite, Gıda Güvenliği kuralları ISO 9001 ve ISO 22000 çerçevesinde titizlikle ele alınmaktadır.

Ak Piliç entegre bir tesistir denebilir mi?

Tam anlamıyla entegre bir tesis diyemeyiz yarı entegreyiz. Çünkü damızlık işletmemiz yok ancak tam entegrasyon için, damızlık hedeflerimiz arasındadır. İlerleyen yıllarda bunu hayata geçirmeyi planlamaktayız.

Ne tür kalite belgeleriniz mevcut ? kalite politikanız nedir ?

Kalite ile ilgili canlı üretim hattında ve kesimhanede Tarım Bakanlığı'nın da desteklemiş olduğu iyi tarım sertifikamız var . ISO 22000 gıda

güvenliği sertifikamız mevcut . ISO 14001 çevre yönetim sistemiyle, ISO 9001 kalite yönetim sistemimiz var. Bunların dışında birde OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği belgemiz var.

Ak Piliç bulunduğu çevreyi koruyan ve katkı sağlayan bir firma olup, arıtma tesisi 1.000 m3/gün su kapasitesi ile görevini başarı ile yerine getirmektedir.

Ayrıca tamamı frigorifik kasa araçlardan oluşan filosu ile soğuk zincir kırılmadan bayi ve satış noktalarına tüm ürünler hızlı ve sağlıklı olarak ulaştırılmaktadır.

ISO 14001:2015 standardı kapsamında çevre yönetim sistemleri sorumlusu, her ay sonu ve ihtiyaç olması halinde çevre danışmanlık firmasından yapması gereken her türlü konu ile ilgili yüz yüze/ e mail yolu ile/ telefonla iletişime geçer. Atık oluşumu sonrası sözleşmeli çalıştığı atık toplama kuruluşları ile yazışma yolu ile iletişime geçer. Her ihtiyaç durumunda Çevre ve Şehircilik Bakanlığı ile e mail ya da yazışma kanalı ile yasal bildirimler, analiz sonuçları raporlama konularında görüşür. Şirket içi atık oluşumunu azaltma adına önlemler alınması konusunda proses sorumluları ile yüz yüze/ e mail yolu ile/ telefonla ya da e mail yolu ile görüşür.



Ürün gruplarınız nelerdir? Ürün kapasiteniz hakkında bilgi verir misiniz?

Günlük 50-60 bin adet canlı tavuk kesiyoruz. Bunun ortalama siparişe göre 20-25 binini bütün, kalanını saatte 6 bin kapasiteli parçalama hattımız var orada parçalayarak satıyoruz. Geride kalanını ise şok'da değerlendiriyoruz. Butta arz talebe göre şok yapıyoruz. Ürün gruplarımız ise bütün piliç, but, baget, kanat göğüs diyebiliriz. Satışın %60' ı ihracata gidiyor. Bu tabii aylık bazda, bunu yıllık ortalamaya vurduğunuzda %30-35 bandında ihracata ürün gönderiyoruz. Gönderdiğimiz ürünlerin yaklaşık % 70-80' ni bütün Piliç, geri kalanı hayvanın diğer uzuvlarından oluşuyor.



Arif Kaanoğlu

Ziraat Mühendisi - Kesimhane Yetkilisi
Akpiliç A.Ş.



röportaj...

Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding

“İnsan sağlığını, çevreyi, doğayı, hayvan refahını gözetiyoruz.”

Üretimiz Türkiye ile mi sınırlı yurt dışı ihracatınız söz konusu mu?

Ak Piliç üretiminin dörtte birini Ortadoğu ve Türki Cumhuriyetlerine ihraç ederek ülke ekonomine katkı sunmaktadır. Irak başta olmak üzere 11'in üzerinde ülkeye ihracat yapmaktayız. Türkiye'ye gelip giden araçlar sayesinde bağlantılarımızı kurduk. Helal kesim Ortadoğu ülkeleri için büyük önem arz etmekte. Bu ülkelerin yedikleri ürünü güvenli şekilde tüketme arzusu bu işi tüm standartları yerine getirerek uygulayan Ak Piliç seçmelerinde ki önemli neden diyebiliriz.

Polat Makine'yla hayvansal yağ dekantörü aşamasında yollarınız birleşti. Bize bu süreç konusunda biraz bilgi verir misiniz?

Biz üretimimizin sonunda oluşan atıkları (baş tüy, ayaklar gibi) rendering de işleyip tavuk unu haline getiriyoruz. Rendering kesilen tavuğun %75 civarında kargas randımanı olur. Bu kargastan geri kalan kısım rendering ham maddesi olarak işlenir ve hayvansal protein kaynağı olarak diğer kanatlılar ile ("hindi, ördek") köpek, kedi gibi hayvanlara yem olarak satılmaktadır.

Polat'la tanışma aşamasından bahsedecek olursak, ürettiğimiz bu tavuk unu satış noktasında bize bazı kriterleri ortaya çıkardı. Unun içinde kalan yağ fazla, protein değeri ise düşük çıkıyordu. Bu kayıplar bizi renderingde bir dekantör ve yağ piresi kurma ihtiyacına yöneltti.

Aslında yağı ürettikten sonra o yağda satarken tortular nedeniyle sıkıntılar yaşadık. Çünkü dekantörde katı sıvı ayrımı yapmadan direkt süzgeçlerden sonra satışa alıyorduk. Hem fiyat, hem satış, hem de depolama alanında sıkıntılar yaşıyor olmak bizi acilen dekantör alımına yöneltti. Bu noktada piyasa da baya araştırmalar yaptık ve aynı zamanda ikinci el satışı da bulunan Polat Makine da karar kıldık. Tavuk yağı üreten dekantör

kullanan firmalar da adres olarak bizi Polat Makinaya yönlendirince ne denli isabetli bir karar verdiğimiz bir kez daha anlamış olduk. Polat dekantör sayesinde tavuk yağımızdaki kalite arttı daha verimli bir ürün elde edebildik bu dolayısıyla satışlarımızı da olumlu yönde etkiledi

Hayvansal yağ dekantörünü prosesin hangi aşamasında devreye alıyorsunuz?

Atıklar bunkerlere kazanlara giriyor, kazanlarda piştikten sonra ürün yap presinden geçiyor, buradan geçtikten sonra biz ürünü direkt yağ dekantöründen geçirmiyor, belli bir akış hızını sağlaması için depolarımızdaki tanklara alıyoruz. Orada bir miktar bekletiyor, yaklaşık 3-4 günlük bir bekleme ve ısıtma sürecinden sonra dekantörden geçiriyoruz.

Dekantörden önce bu işlemi nasıl gerçekleştiriyordunuz?

Dekantörden çıkan yağ temiz tanklara gönderiliyor. Dekantör öncesinde direkt presten çıkan ürün, tanklara gider tanklarda da satışa kadar beklerdi o süreçte de tortuyla ilgili tanklarda sıkıntı yaşadık.

Hemen bu aşamada sormak istiyorum neden Polat dekantör?

Sektördeki olumlu referanslar seçmemizdeki en büyük neden bunun haricinde 7 /24 çalışan servis ekibi bizlerin sizi seçmesine neden oldu

Son olarak okurlarımıza iletmek istediğiniz bir şeyler var mı?

Ak piliç insanların gıda ihtiyacını karşılayan bir firma. Bizler tavukçuluk yaparken sadece ticari faaliyet yürütmüyoruz bu işi yaparken aynı zamanda insan sağlığını, çevreyi, doğayı, hayvan refahını gözeterek bu işi yapmaya çalışıyoruz. Sadece et üretmek değil ürettiğimiz etin nihayetinde çıkan atıklarında kazanımı için uğraşyoruz.

**Anıl KAYA**

İşletme Direktörü
Lucky Fish CO.



LUCKY FISH CO.

Polat Makine olarak zengin ürü gamımızla farklı uygulama alanlarında faaliyet gösteriyoruz İşte onlardan bir diğeri ise rendering üretim tesislerinde kullanılan dekantör ve separtörler...

Sizleri konunun uzmanlarıyla baş başa bırakmak istiyor ve Akdeniz balık türlerinin tam entegre üreticisi olan Lucky Fish'ın leski adıyla Uğurlu Balık, konuğu oluyoruz. Uğurlu Balık İşletme Direktörü Anıl KAYA ile birlikteyiz.

1. Sayın Anıl KAYA Polat Endüstriyel'e hoş geldiniz. Öncelikle sizi biraz tanıyabilir miyiz ?

Merhabalar ben Anıl KAYA 1980 Balıkesir doğumluyum 2004 yılından bu yana gıda sektöründe çalışıyorum. 2004 yılında başladığım meslek hayatımda vardiya mühendisi, üretim mühendisi, üretim ekip lideri, proje müdürü ve fabrika müdürü olarak görev aldım. Halen Uğurlu Balıkta İşletme direktörü olarak görev yapmaktayım.

Entegre bir tesisiniz. Tesisiniz hakkında bize biraz bilgi verir misiniz? Ne zaman kurulduunuz? Ne tür bir üretim yapıyorsunuz ?

Uğurlu Balık 1986 yılında kurulmuş bir işletmedir. 1994 yılında kültür balıkçılığı yetiştirme şirketimiz olan Gökçe ticari faaliyetlerine

başlamıştır. Bunu 1996 yılında kurulan Egemar kuluçka tesisleri takip etmiştir. 2006 yılında ise bölgenin en modern ve en büyük dondurma ve işleme kapasitesine sahip işleme tesisi kurulmuştur. Bu büyüme hamlesi 2009 yılında kurulan Uğurlu Yem ile devam etmiştir. Denizde kültür balıkçılığı yatırımlarında organik büyüme ile Poseidon ve Açık liman işletmeleri de Gökçe çatısı altında dahil edilmiştir. İhtiyac dahilide zaman içinde kurulan Kuluçkahane, yetiştirme çiftlikleri, işleme tesisi, yem fabrikası ,rendering tesisi ve Kopuzmar pazarlama şiketi ile dikey olarak entegre edilmiş bir işletme haline almıştır . Lucky fish Katma değerli ürünler üreterek kalite algısıyla farklılaşmaya çalışarak yüksek profilli son tüketicilere hizmet sunmaya çalışmaktadır. Bu kapsamda pek çok sertifikaya sahibiz.

2. Neden Didim? Özel bir nedeni var mı bu bölgeyi seçmenizin ?

Didim lokasyon olarak denizdeki üretim tesislerimize en yakın konumda bulunuyor. Bu sayede hasat edilen balık çok kısa bir sürede tesislerimize ulaştırılarak tazeliği korunarak işlemeye alınabilmektedir. Stratejik konumu bu bölgeyi seçmemizin en büyük nedenlerindendir ?

3. Firmanızı diğer tesislerden ayıran özellikler nelerdir?

En önemli farkımız Dikey olarak entegre edilmiş olan bir tesis olmasıdır; bu sayede balık

yumurtasında son ürüne kadar ürettiğimiz ürünleri izleyebiliyoruz. Ayrıca ürettiğimiz yem konvansiyonel üretimden farklı olarak karasal hayvan proteini, gdo içermemektedir. Balıkların ihtiyaç duyduğu beslenme öğelerini sağlamak için hammaddeleri özenle seçilerek ihtiyaç duydukları dönemde yem üretim reçetelerinin optimize edilmesi ile balık sağlığı ve refahını da dikkate alarak üretim yapıyoruz. Diğer taraftan dikey entegrasyonun sağladığı faydalardan biri de planlama fonksiyonu müşteri talepleri doğrultusunda optimum kullanıyoruz. Bu sayede satış taleplerimize göre hasat

gramajlarımızı ve yavru balıkların denize indirilmesi dönemlerini planlıyoruz.

4. İhracat yapıyor musunuz? Hangi ülkelere ihracat gerçekleştiriyorsunuz ?

Ürettiğimiz ürünlerin neredeyse tamamı ihraç ediliyor. Hedef pazarımız Avrupa olmakla birlikte Amerika ve Rusya gibi ülkelere de ihracat gerçekleştiriyoruz.



Balık sağlığı ve refahını dikkate alıyoruz.

5. BRC, IFS, GLOBAL GAP & HACCP standartları ne demektir. Bizlerle paylaşır mısınız ?

Bizi rakiplerimizden farklı kılan diğer bir özellikte sahip olduğumuz kalite sertifikaları;

GLOBAL GAP, GLOBALG.A.P., bütün dünyayı kapsayan tarım ürünlerinin sertifikasyonu için gönüllü standartlar koyan bir özel sektör kuruluşudur.

İnsan sağlığı ve çevreci yaklaşımı baz alınarak, ilk etapta Avrupa standardı olarak yaratılan EUREPGAP, sonraki yıllarda tüm dünya da kabul görmeye ve uluslararası pazarlara açılan ürünler için vize niteliği taşımaya başladı ve 2007 yılında GLOBALGAP olarak revize edildi.

GLOBALG.A.P. standardı, esas olarak, kimyasal girdilerin kullanımını azaltarak ve hayvan sağlığına olduğu kadar insan sağlığı ve güvenliğine yönelik de sorumluluk sahibi bir yaklaşım benimseyerek, çiftlik işlerinin çevreye zararlı etkilerini en aza indirmeye yoluyla çiftlikte besin maddelerinin nasıl üretildiği konusunda tüketicilerin endişelerini gidermek için tasarlanmıştır.

Küreselleşen pazarların en çok meydan okuduğu sektör, temel gıda sektörüdür. GLOBALGAP, hızla büyüyen ülkeler listesinde –şu anda her kıtada 80’den fazla ülkede– tüketici gereksinimlerini tarımsal üretime aktararak, küresel pazarda İyi Tarım Uygulamaları (İTU) için kilit bir referans olarak tanınmaktadır.

BRC-IFS :

BRC İngiliz Perakendeciler Birliğinin kısaltılması ile tanımlanan ve İngiliz Perakendeciler Birliğinin oluşturmuş olduğu Gıda Güvenliği Standartlarının uygulanması sonucu verilen belgeye BRC Belgesi denir.

IFS Belgesi : IFS (International Food Standard) Uluslararası Gıda Standartlarının kısaltılması olarak tanımlanır. Alman Perakendeciler Birliğinin ortaya koyduğu daha sonra Fransız Perakendeciler Birliğinin de katkıları ile oluşturulmuş Gıda Üreticileri ve Tedarikçileri ile ilgili Gıda Güvenliği Yönetim Standartlarına verilen belgeye IFS Belgesi denir.

BAP Best Aquacultural Practices :

Bu sertifika üretimin her aşamasında sürdürülebilirlik, gıda güvenliği, çevre ve sosyal farkındalık, hayvan

sağlığı ve refahının her aşamasını sertifikalandırır. Bu belgeye Levrek ve Çipurada dünyada ilk sahip olan işletme olmamız da bizim için gurur verici.

ASC :

Aquaculture Stewardship Council, Kar amacı gütmeyen bağımsız bir kuruluş olarak su ürünleri sektörünün çevreye zarar vermeyen, sürdürülebilir ve sosyal sorumluluk ilkelerini de önemseyerek değer zincirinde nasıl üretim yapıldığını denetleyen bir kurumdur. Ülkemizde bütün çiftlikleri ile bu belgeye sahip tek işletme Uğurlu balıktır.

Bunların yanı sıra çalışma koşulları, çevre halkı ile ilişkiler gibi sosyal uygunluk konusunda da düzenli olarak denetlenen bir işletmeyiz.

Bunların ötesinde öncelikle gıda güvenliği yönetim sistemimizle ; sürdürülebilirlik, sosyal uygunluk, çevreye saygılı bir işletme olarak müşterilerimizin ihtiyaç duyduğu kalitede ürünleri üretmek için operasyonel mükemmellik için çalışıyoruz.

7. Üretim aşamanız ve makina prosesinizin hakkında bilgi verir misiniz?

Hasat ettiğimiz balıkların %90'ı fileto yapılarak satışa sunulmaktadır. Bu durumda yan ürün olarak balık kafa, kılçık ve filetodan arta kalan bir miktar balık eti oluşmaktadır. Bu ekonomik değer kaybılmaması ve ortaya çıkan atığın değerlendirilerek çevreye zarar veren bir meta üretilmemesi için balık atıklarını işliyoruz.

Bu kapsamda kurduğumuz yan ürün işleme tesisinde balık atıkları işlenmesi için gerekli boyuta indirildikten sonra zoonoz hastalıkların yayılmasının engellenmesi amacıyla ısıtma işlemi tabii tutulmaktadır. Isıl işlem sonrası bu karışımda bulunan; protein, yağ, mineral maddelerin separasyonu için dekantöre ihtiyaç duyuyoruz. Ancak bize özgü olan bu proseste sadece balık yağını ekstrakte ediyoruz. Diğer yan ürünler satılarak değerlendiriliyor. Dekantörde sıvı faz ve katı faz birbirinden ayrılıyor. Daha sonra separatör kullanılarak sıvı faz içindeki stick water diye tabir edilen proteince zengin materyal ve balık yağı ayrılarak balık yağı depolanıyor.

8. Neden Polat dekantör ? Dekantörden önce bu işlemi nasıl yapıyordunuz ?

İşletme kuruluş aşamasından beri Polat dekantör ile çalışıyoruz. Servis hizmetleri konusunda anında yanıt alabiliyoruz. Kendimize özgü bu işleme yöntemini geliştirmemiz bize yardımcı oluyorlar.

9.Yeni bir yıl yeni beklenti ve hedefler demektir. Neler hedeflediniz 2020 de ?

Amacımız çalışanlarımız, tedarikçilerimiz ve paydaşlarımıza fayda sağlayarak büyüyen sürekli iyileşen bir işletme olmaktır. Bu kapsamda ülke ekonomisine katkı sağlayan sektörel ve teknolojik gelişmeleri takip ederek değişikliklere uyum sağlamaya çalışan bir işletme olmak istiyoruz. Uluslararası pazarda daha fazla yer edinmek için kalite algımızı geliştirmek, müşteri gereksinimleri %100 karşılamak ve üretim tesislerimizi büyütme amaçlıyoruz.

10. Son olarak Polat Endüstriyel okurlarına iletmek istediğiniz bir mesaj var mı?

Öncelikle bize bu sayıda yer verdiğiniz için çok teşekkür ederiz. Ülkemiz için değerli bir sektör olan Su ürünlerinde atık olarak nitelendirilebilecek bir maddenin ekonomik bir değere dönüştürülmesinde sizin de katkınız yadsınmaz. Gelecek yıllarda ülkemizin su ürünlerinde daha rekabetçi ve daha çok pazara nüfuz eden bir yapıya kavuşmasını temenni ediyoruz.



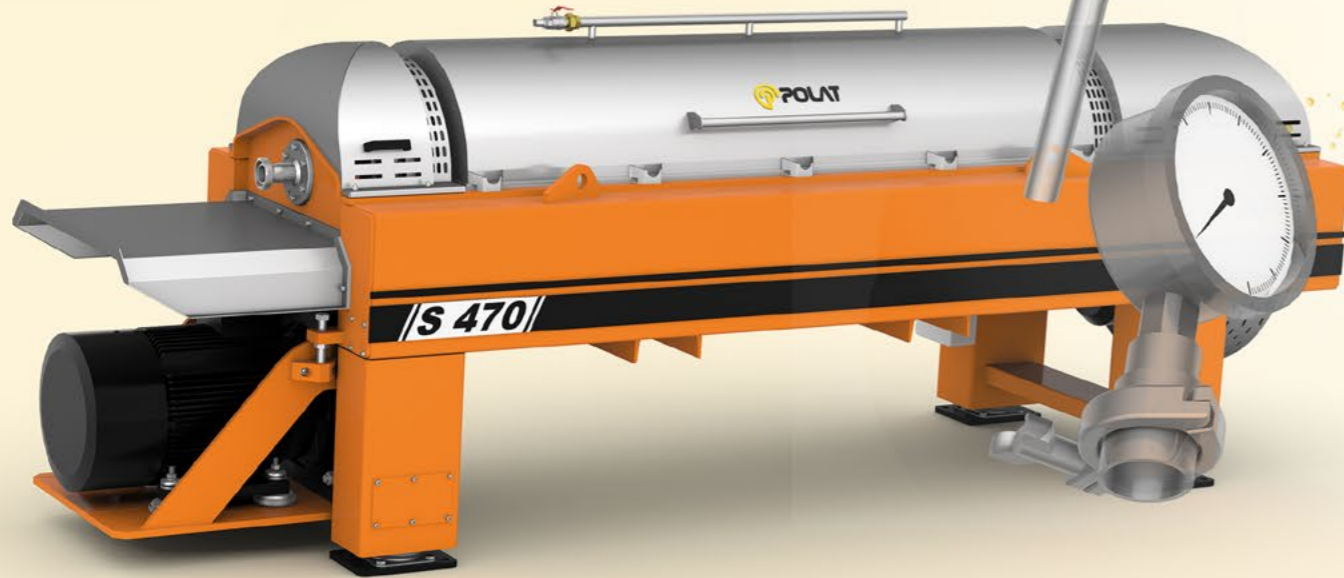
röportaj...

Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding



MEYVE SUYUNDA DA FARK YARATIYORUZ



MEYKON

Şimdi ise Türkiye'nin turizm cennetlerinden Antalya'ya uzanıyor ve sizi şirin İlçesi Elmalı'ya götürüyor. Tarih, kültür, turizm ve tarım kenti olan Elmalı, geçmişten aldığı tarihsel mirası bugünle birleştiren ve bu mirası geleceğe taşıyarak medeniyetle yoğrulmasını sağlayan "İlker kentidir."

İlkerleri hayata geçirmeyi seven bir firma olarak Antalya Elmalı da yer alan Meykon Meyve sularının kapısını çalıyor ve ABD, Avrupa ve Kanada başta olmak üzere 20 ülkeye Antalya'dan ihracat yapan Meykon meyve sularını sizin için daha yakından tanımaya çalışıyoruz.



İsmail Tayman
Üretim Şefi
Meykon A.Ş.

“Meyve suyunda birinci sınıf kaliteli ürünler.”



“HAM MADDEYE YAKINLIK NEDENİYLE ELMALI'YI MERKEZ YAPTIK

Meykon'u, faaliyet alanlarını firmanın üretim şefi Sayın İsmail Tayman'la değerlendiriyoruz. Sayın Tayman Polat Endüstriyel'e hoş geldiniz. Sizi biraz tanıyabilir miyiz?

36 yaşındayım Antalya'nın Elmalı ilçesinde doğdum üniversite yıllarıma kadar Elmalı dışına çıkmadım. Üniversite eğitimimi ise Antalya Akdeniz Üniversitesinde yaptım. Eğitim dönemimde Meykon'da staj yaptım. Stajım süresince, ileride de Meykon ailesinde çalışmayı hayal etmiştim ve üniversite eğitimim bittikten sonra nasip oldu yaklaşık 12 yıldır Meykon A.Ş bünyesinde üretim şefi olarak görev yapmaktayım evliyim 5 yaşında bir oğlum var.

Meykon ne zaman kuruldu ? Bize biraz faaliyetlerinizden söz eder misiniz ?

Meykon'dan bahsetmek için öncelikle KOBİL şirketler grubunu kısaca size tanıtmam gerekir. KOBİL şirketler grubu, Yönetim Kurulu Başkanı İsmet KOYUN tarafından Almanya da kurulan iletişim teknolojileri güvenlik çözümleri sektöründe dünya çapında lider şirketler grubudur. Meykon A.Ş. de Kobil gruba bağlı olarak 1995 yılında Almanya'da tanınmış bir girişimci olan İsmet KOYUN tarafından kurulmuştur.

Başlangıçta tesis, İzmir Meykon ve Mersin Meykon olmak üzere 2 ayrı fabrika olarak kurulmuş fakat ham maddeye olan yakınlığı nedeniyle 1996 yılında İzmir ve 2001 yılında

Mersin fabrikası Antalya Elmalı'ya taşınmıştır. Meykon, neredeyse 25 yıldır global ölçekte yüksek kaliteli meyve suyu konsantreleri ve diğer meyve suyu yarı mamüllerini üreten öncü bir şirkettir. Ayrıca son yıllarda yapılan projelerle meyve çekirdeği yağı ve meyve suyu compound ürünleri için yatırım ve üretim çalışmaları da yapan inovasyon sahibi bir şirkettir.

Meykon meyve suyu endüstrisine birinci sınıf ürünler sunarak, kaliteli üretimi ve mükemmel servisi ile, yıllar boyunca sektörde yüksek bir itibar kazanmıştır. Zaman içerisinde gösterdiği başarıyla ürün gamını da genişleten Meykon, meyve suyu konsantreleri, püre konsantreleri, püreler, meyve aromaları, compound ürünler üreten güvenilir bir tedarikçi olma sıfatını kazanmıştır.

Üretim hattınız ve ürün gamınız hakkında bilgi verir misiniz ? Ürün kapasiteniz nedir?

Meykon, Türkiye'nin güneyinde ve Türkiye'nin en verimli bölgesi olan Antalya'da yer alan tesisinde yüksek kalitede meyve suyu konsantreleri, püre konsantreleri, püreler ve esanslar üretmektedir.

Tesis, Alman ve İtalyan teknolojisini kullanarak üretilmiş makineler ile kurulmuştur ve kullanılan her makine için yeni sürümler ve modeller takip edilmekte gerekli dönemlerde yenileme ya da modernizasyon işlemleri yapılmaktadır.

Tesisimiz ile ilgili genel bilgiler ise şöyledir:

29.000m2 toplam alan, 11.000m2 kapalı alan vardır Meykon'da toplam 95 personel çalışmakta olup, bunlardan 15'i idari düzeyde, 5'i ise çeşitli bölümlerin yöneticileridir. Meykon'un personel anlamında en önemli özelliği diğer sektör firmalarından farklı olarak personeli sezonluk veya geçici olarak istihdam etmemesidir. Bu sayede firma bünyesinde süreklilik sağlanarak tecrübe ve aidiyet duygusu oluşturmak hedeflenmektedir.

Tesis birbirinden bağımsız 3 farklı üretim hattının yanı sıra ,meyve püresi üretim hattına da sahiptir. Ayrıca organik meyve suyu konsantresi üretimi için bu hatlardan herhangi biri bağımsız olarak üretim yapabilmektedir.

Berrak meyve suyu hattı 140 ton / gün elma suyu konsantresi işleme kapasitesine sahiptir

3 bağımsız hat ve meyve püresi hattı ile, tesis aynı anda 4 farklı ürün işleme yeteneğine sahiptir.



Tesisimizin içerdiği makineler:

6 adet bant Pres

1 tanesi 10000 lik olmak üzere toplam 4 adet Bucher Pres

4 Evaporatör

3 adet Bucher Ultra Filtre

Aseptik dolum hattı

Compound hattı ve dolum hattı

Meyve çekirdeği yağı ve tohum yağı için soğuk presler

Tesis, Türkiye'nin en büyük depolama alanı kapasitelerinden birine sahiptir. Her biri 80 ton kapasiteye sahip 100 adet depolama tankı içermektedir. Ayrıca, 7500 ton kapasiteli soğuk depolar, daha hassas ürünler için hizmet vermektedir. Meykon'un ürün ve kapasitesine kısaca değinecek olursak;

Elma Suyu Konsantresi meykonun ana ürünü

Yıllık 72.000 ton elma işleme kapasitesi (40 ton / saat)

10.000 ton elma suyu konsantresi üretim kapasitesi

Hasat mevsimi eylül ayında başlar ve ocak ayına kadar devam eder.

Vişne Suyu Konsantresi

Yıllık 12.000 ton vişne işleme kapasitesine sahiptir (12 ton / saat) Yıllık 2.500 ton vişne konsantresi üretilmektedir Genellikle haziran, temmuz ve ağustos aylarında hasat edilir.

Çilek Suyu Konsantresi

Yıllık 4000 ton çilek işlenmekte olup (10 ton / saat)

Yıllık 400 ton çilek suyu konsantresi üretimi yapılabilmektedir

Nisan, Mayıs aylarında hasat edilir.

Nar suyu konsantresi ;

Nar Suyu Konsantresi Yıllık 20000 ton nar işlenmekte olup (15 ton / saat)

Yıllık 2000 ton nar suyu konsantresi üretilmektedir. Hasat mevsimi ekim ile başlar ve ocak ayına kadar devam eder.

Portakal limon ve greyfurt Suyu Konsantresi

Her meyve yılda 12800 ton işlenebilir (10 ton / saat)

Hasat mevsimi aralık ile nisan ayları arasındadır.

Şeftali Püresi Konsantresi püresi ve Kayısı Püresi Konsantresi ve Püresi

Her bir meyve için yıllık 4000 ton işlenebilir (7 ton / saat)

Yıllık 500 - 2000 ton püre ve püre konsantresi üretilir

Hasat mevsimi Haziran ve Ağustos ayları arasındadır.

Siyah Havuç Suyu Konsantresi

Yıllık 12500 ton havuç işlenebilir (12 ton / saat)

Yıllık 1500 ton sarı / siyah havuç meyve suyu konsantresi üretilmektedir

Hasat mevsimi ocak ve şubat aylarıdır.

Bunların yanında değişik tonaj ve miktarlarda Armut Suyu Konsantresi, Ayva Suyu Konsantresi, Şeftali Suyu Konsantresi, Deiyonize Elma Suyu Konsantresi, Deiyonize Üzüm Suyu Konsantresi meyve suyu compound ürünleri narancije kabuk yağı, tohum ve çekirdek yağları üretimi yapılabilmektedir.

"240'TAN FAZLA HAM MADDE ALIM BİRİMİMİZ VAR.

Meykon'un hammadde arz gücünün kaynağı nedir?

Meykon'un hammadde arz gücünün en önemli kaynağı bu sektörde hammaddeye en yakın tesis olmasıdır. Özellikle Antalya Elmalı bölgesinin elma üretimi olarak Türkiye genelinde ilk 3 ,te olması ve ayrıca nar ve narenciyesiyle ünlü, Finike, Demre, Ortaca gibi kıyı şeridi bölgelerine çok yakın konumda bulunması Meyko'nun önemli güçlerinden biridir. Bu doğrultuda Meykon hammaddeye yakınlığı sebebi ile 240 tan fazla hammadde alım birimi oluşturarak bu konuda adeta büyük bir alım ağı oluşturmuştur. Meykon bölgede bulunan çiftçilerle ortak fikir alış verişini de bu konuda bölge çiftçisinin desteğini almıştır ve almaya da devam etmektedir.

Sizi diğer meyve suyu konsantresi üreticilerinden ayıran nedir ? Neden Meykon'u seçmeli tüketici?

Meykon için en yüksek teknoloji ile üretimi sürdürmek ve müşterinin ihtiyaç ve beklentilerini anında karşılamak önceliklidir. Hep daha iyiyi sunmak adına MEYKON araştırma ve geliştirme için büyük zaman ve çaba harcamaktadır. Bu nedenle En son teknolojik gelişmeleri takip eder ve yeni gelişmeleri anında üretim hatlarına uygular.

Personelin kişisel gelişimine dikkat eder ve düzenli olarak eğitim programları düzenler. Yüksek standartlarda hızlı sevkiyat ve satış sonrası müşterilere destek sağlar.

Müşterinin ihtiyaçlarına odaklanır ve her türlü özel talebi karşılayan müşteri odaklı özel ürünler sunar. Bununla beraber çevreye duyarlı olabilecek şekilde organize olur ve Meykon müşterileri bilirler ki Meykon; kaliteli ve hızlı ürün sunumu yanında içinde yaşadığı çevreye de saygılıdır. Tüm bu saydığımız özellikler bizi farklı kılar ve tercih edilebilirliğimizi artırır .



Meykon müşteri odaklı özel ürünler sunar



meykon
KOBIL I! Systems GmbH

Yurt dışı pazarındaki hakimiyetinizi yurtdışına da taşıdınız ve şuan ABD, Avrupa ve Kanada başta olmak üzere çok sayıda ülkeye ihracatınız söz konusu. Yabancı pazarda kabul edilebilirliğinizi neye bağlıyorsunuz?

Basta Almanya ve Avrupa birliği ülkeleri olmak üzere Amerika, Kanada Uzak doğu ülkeleri ve dünya genelinde 20 den fazla ülkeye ihracat yapmaktayız. Meykon yılların vermiş olduğu tecrübe ve gelişen teknolojiye uygun olarak hareket etmesiyle yabancı pazarda ciddi bir yere sahiptir. Buradaki en önemli gücümüz ürün kalitemiz ve şeffaf olmamızdır.

Ayrıca Meykon müşterileri ile ortak projeler geliştiren onların isteğine uygun ve kriterlerde ürün üretebilen ve ürettiği ürünlerin tamamen arkasında duran bir firmadır. Dünya genelinde bu sektörde bir çok firmanın olması ve rekabetin oldukça üst düzeyde olduğu bir ortamda Meykon'un araştırma ve geliştirme konusunda çok ciddi çalışmalarının ve yatırımlarının olması da ayrıca yurt dışı pazarında söz sahibi olmasında önemli bir rol oynamaktadır.

Üretim esnasında karşılaştığınız en büyük zorluk Nedir ? Okurlarımızla paylaşır mısınız?

Üretim esnasında karşılaştığımız en

büyük ve en önemli sorun doğa şartları bu sektörde bulunan diğer firmaların da en büyük sorunlarının bu olduğu kanısındayım sizin de bildiğiniz gibi bizim işimiz yaş meyve sebze ile. Eğer hammadde varsa biz üretebiliyoruz yoksa bizim için sıkıntılar başlıyor. Özellikle son yıllarda mevsimlerde yaşanan ciddi değişiklikler nedeni ile meyve yetiştiriciliğinde daha önce yaşanmayan dengesizlikler yaşanabiliyor mevsimlerin olduğundan sıcak gitmesi ağacın yanlış mevsimde çiçek açmasına hatta meyve vermesine neden oluyor. Fakat ani bir soğuk hava dalgası nedeni ile ağaçlar aldaniyor bu da o sezon ilgili meyvede ciddi bir azalmaya sebep oluyor, bu hem çiftçiyi hem de bizi olumsuz etkiliyor. Özellikle yaşanan bu dalgalanmalar nedeni ile fiyat konusunda ve üretim kapasitesi konusunda oldukça kötü sonuçlar çıkabiliyor bu da dünya genelinde rekabet eden Meykon'u olumsuz etkiliyor. Diğer konularda Meykon A.Ş olarak üretim aşamalarında çok fazla sıkıntı yaşamıyoruz bir şekilde kendi olanaklarımız ile çözüm üretebiliyoruz fakat doğa ananın bize sunduğu koşullar karşısında saygıyla eğilmek dışında bir çözüm bulamıyoruz.

Üretim prosesinizdeki makineler ve işlevleri konusunda bilgi verir misiniz?

Üretim aşaması olarak ön hatlar ve iç hatlar olarak genel iki bölüme sahibiz. Ön hatlar genel olarak meyvelerin boşaltıldığı seçme-ayıklama yıkama parçalama gibi işlemlerin yapıldığı meyvelerin sıkılmaya hazırlandığı bölümdür. Bu bölümde kabuk ayırıcı çirpıcılar, taşıyıcı bantlar ,parçalayıcı değirmenler ve mayşe denilen parçalanmış meyveyi preslere ileten boru ve pompa grupları bulunur. Bu hatlar tamamen gıdaya uygun ve hijyenik yapıdadır.

İç hatlar ise esas meyve suyu

işlemlerinin yapıldığı bölümdür. Burada 6 adet bant presimiz mevcuttur. Bu presler 2 bant arasına parçalanmış meyvenin girmesiyle basınç altında presleme işlemi uygulayan makinelerdir. Ayrıca yine bu bölümde 4 adet bucher presimiz vardır bu preslerin özelliği de yine parçalanmış meyvenin hidrolik basınç altında sıkılmasıdır burada sıkılan meyveden elde edilen meyve suyu her biri 40 ton /h saat olan pastörizatörlerde pastörize edilerek enzimasyon tanklarına alınır.

Enzimasyon işlemi bittikten sonra kalite biriminin onayı ile filtrasyon aşamasına geçilir. Filtrasyon için Meykon A.Ş bünyesinde bulunan bucher markalı 3 adet ultra filtre kullanılır. Filtre edilen meyve suyu berrak hale getirilir ve artık su uçurma işlemi (konsantrasyon) için hazırdir tesisimizde toplam 4 adet evaporatör bulunmaktadır. Bu evaporatörlerin 3 tanesi berrak ve bulanık meyve suyu konsantresi için kullanılır 1 tanesi ise meyve püresi konsantresi için kullanılır. Konsantresi yapılan ürün çeşidine göre varil dolumu yapıldığı soğuk hava odalarına ya da tank sahası dediğimiz bölüme stoklanmak üzere gönderilir. Ayrıca tüm ürünlerin steril olarak el değmeden doldurulabildiği aseptik hattı da tesiste mevcuttur. Tesiste ayrıca meyve suyu compound (meyve suyu karışımlarının) yapıldığı hatlar mevcuttur. Bunun yanında tohum ve meyve çekirdeklerinden yağ elde edilmesi için soğuk pres grubu ve hatları Meykon tesisine kazandırılmıştır ve bu hatlar kurulum ve deneme üretimleri aşamasındadır. Prosesin son aşamasını ise dekantörle tamamlıyoruz.

Dekantör prosesinin hangi aşamasında devreye giriyor?

Dekantör özellikle bizim NFC yani not fruit concentrate dediğimiz ürünlerde doğala en yakını elde etmede kullandığımız bölümlerde prosese dahil oldu. Özellikle sektörün gelişmesi ve insanların giderek daha araştırmacı bir hal alması müşterilerimizi her zaman daha doğallı ve daha sağlıklılarını aramaya yönlendiriyor. Bu bağlamda Meykon olarak bizde kendimizi sorguluyor ve daha da iyisi için geliştirmeye çalışıyoruz .Polat dekantör de bu sorgulama ve geliştirme aşamasının bir ihtiyacı olarak tesisimize kazandırılmıştır.

Hemen bu aşamada sormak istiyorum Polat dekantörle yola devam dediniz ? neden Polat Makine ? Üretimde istediğiniz verimi alabiliyor musunuz?

Neden Polat Makine ? Öncelikle Polat ailesine ve çalışanlarına Meykon adına teşekkür ederiz. Dekantör almaya firma olarak karar verdiğimizde birçok alternatifini değerlendirdik. Değerlendirmelerimiz sonucu özellikle çok hızlı geri dönüş ve hizmet verebileceğine inandığımız Polat Makine bizim için ön plana çıktı. Fakat hala tereddütlerimiz vardı bununla ilgili bir çok firma ile görüştük son olarak dekantörü almadan önce kendi üretim aşamamızda deneme şansımızın olup olmadığını sorguladık ve Polat Makinenin böyle bir hizmet verdiğini öğrendik. Bize bir test ünitesi olduğunu fabrikamıza dekantörü seyyar bir araç ile getirip kullanmak istediğimiz şekilde bize hizmet verebileceklerini söylediler. Bu bizim için önemliydi ve uygulamaya geçtik yaptığımız denemeler sonucu Polat dekantörün bizim istediğimiz son ürün kalitesini çok rahat bir şekilde sağladığını gördük ve bünyemize katmaya karar verdik. Ayrıca yerli bir marka olması herhangi bir sorun esnasında hemen müdahale etmeleri de ayrıca bizi teşvik etti.

Yeni bir yıldayız 2020 den beklentileriniz nelerdir?

Öncelikle tüm dünya ve Türkiye adına barış ve huzurun olduğu bir yıl olmasını temenni ediyorum. Umarım 2020 yılında barış ve huzur her daim bizimle olur böyle olursa tüm

sektörlerde ülkemizde daha çok yatırımın yapılacağı daha çok girişimcinin yeni iş sahaları yaratacağından eminim. Meykon ailesi adına da daha çok inovasyon daha çok ihracat daha çok müşteri memnuniyetinin olduğu sağlıklı ve huzurlu bir yıl olmasını diliyorum. Sevgili Polat Makinaya da yabancı firmalarla rekabetin zor olduğu bu sektörde bir dünya markası olarak hedeflediği noktalara ulaşmasını diliyorum. Ayrıca bir gıda mühendisi olarak sektöre yeni girecek genç meslektaşlarımıza 2020 yılının güzel iş olanakları getirmesini arzu ediyorum.

Son olarak okurlarımıza iletmek istediğiniz herhangi bir mesajınız var mı?

Kezban hanım Meykon ailesi olarak öncelikle size ve Polat Makine'ye bize zaman ayırıp derginizde yer almamızı sağladığınız ve böyle özel ve kaliteli bir yayın yaptığınız için teşekkür ediyorum.

Ülkemiz tarımsal verimlilik ve çeşitlilik anlamında mükemmel koşullara sahip. Tarım ve tarıma yönelik makine ağının geliştirilmesi için doğru yatırımlar ile birçok iyi ve kaliteli işin başarılacağına inanıyorum. Bizler Meykon ailesi olarak tüketicilere her zaman mümkün olan en yüksek kalitede en sağlıklı ürünü sunmak Meyve suları sektöründe dünyanın devlerinden biri olmak için azimle çalışıyoruz.

Öz değerlerimiz; Yenilikçi olmak ve herhangi bir kapsamın geliştirilmesini dört gözle beklemek MEYKON'UN marka değerinin artırılması sağlamak ihraç ettiğimiz pazarları her zaman büyütmek ve maksimum müşteri verisi tabanına ulaşmak.

Biz sürdürülebilir bir dünya için Meykon ailesi olarak elimizden gelen çabayı sergiliyoruz ve diliyoruz ki; bizim gibi düşünen firma sayısı her geçen gün daha da artar ve geleceğimiz olan çocuklarımıza güvenli bir dünya bırakmayı başarabiliriz



POLAT DEKANTÖR :

- İKİ FAZ MAKSİMUM VERİMLİLİK
- YÜKSEK KAPASİTE
- KONTROL VE OTOMASYON ÖZELLİĞİ
- ÜSTÜN MÜHENDİSLİK ÖRNEĞİ
- ÖZEL MEKANİK TASARIM
- ÇEVREYE DUYARLI

röportaj...
Kezban Selçuk
Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding



Şimdi ise 1975 yılında, içecek sektöründe başladığı yolculuğunu 1998 yılında beri modern teknolojiyle, hijyenik bir ortamda Elite Naturel markası adı altında %100 doğal katkısız meyve suyu üretimiyle taçlandıran Elite Naturel'in konuyuuz şimdi de...



Osman Akgül
Fabrika Müdürü
Elite Naturel

Tesise ilişkin bilgileri Elite Naturel Fabrika Müdürü sayın Osman Akgül ile değerlendireceğiz. Öncelikle sizi daha yakından tanıyabilir miyiz ?

1982 İzmit doğumluyum , Endüstri yüksek mühendisiyim. 15 yıldır gıda sektöründe çeşitli firmalarda görev aldım.

Ülkemizde yetişen organik meyveye değer katarak, tüm dünyaya bu değeri tanıtmak amacı ile çıkılmış bu yolda, büyük idealleri olan firmamızın, uluslararası arenada aranılan bir marka oluşturmak amacı ile yaklaşık 1 yıldır bende bu genç ve dinamik ekibin içinde olmaktan onur ve şeref duyuyorum.

Elite Türkiye'nin ilk sertifikalı organik meyve suyudur

ELİTE NATUREL

1. Elite Naturel ne zaman kuruldu? bize biraz faaliyetlerinizden söz eder misiniz?

1975 yılında Ankara da başlayan meyve suyu üretimimiz, 1998 yılından itibaren modern teknoloji ile geliştirilerek %100 doğal, katkısız ve organik meyve suyu üretimine başlamıştır. Türkiye'nin organik meyve suyu alanında en büyük üreticisi olup, 50 milyon metrekarelik organik tarım alanında üretilen meyveler 40.000 m2 lik Ankara'da ki tesislerimizde soğuk sıkım yöntemi ile işlenen meyvelerin % 95 i 5 kıta 38 ülkeye ihraç edilmektedir.

2. Hammadde arz gücünün kaynağı nedir?

Türkiye genelinde toplam 50,000,000 m2 organik tarım alanımız ve alım yaptığımız 5020 adette çiftçimiz bulunmaktadır.

3. Sizi diğer meyve suyu üreticilerinden ayıra nedir? Neden Eliti seçmeli tüketici?

Meyve sularımız tıpkı evde sıkılmış meyve suları gibi katkısızdır ancak ürünlerimizin evde sıkılan meyve sularından belki de en büyük farkı, kullanılan meyvelerin sertifikalı organik meyveler olmasıdır.

İnsan sağlığına verdiğimiz önem çerçevesinde tamamen doğal, koruyucu, renklendirici, asit, kafein gibi zararlı katkı maddeleri içermeyen meyve suları ile damak zevkine olduğu kadar sağlığına da düşün tüketiciye ulaşmayı hedeflemekteyiz.

Direkt meyveden sıkma olduğu için çekirdek ve meyve lifleri ürünün içerisinde kalyor.

İnsan sağlığına ve doğal hayata verdiğimiz önem neticesinde, en sağlıklı ambalaj olan cam ambalajı ve alüminyum kapağı tercih ediyoruz. Dünya tercihiyiz. Dünyanın en önemli 38 ülkesinde ürünlerimizi bulabilirsiniz.

4. Tamamen organik ürünleri değerlendirdiğinizi söylediniz. Organik ürün ne demektir. Türkiye de organik tarımın ne seviyede yapıldığını değerlendirebilir misiniz?

Ne yazık ki günümüzde (ülkemizde) yetiştirilen meyve ve sebzelerde insan sağlığına tehlikeli olacak boyutta pestisit yani tarım ilacı kalıntıları bulunmaktadır. Bu kalıntılar yediğimiz besinler ile vücudumuza girer ve sağlığımızı bozan hastalıklara davetiye çıkarırlar. Elite Naturel meyveleri ise Türkiye'nin dört bir yanında bulunan, hormon ve kimyasal tarım ilacı kullanmayan 5020 çiftçimizden gelir. Dolayısıyla insan sağlığına zararlı kalıntılar içermezler. Seçtiğimiz meyvelerin bir başka özelliği sağlık fonksiyonları açısından az bulunan özelliklere sahip olmalarıdır. Geniş ürün yelpazemiz arasında bulunan %100 doğal ve sertifikalı organik nar, üzüm, karadut, yabanmersini, incir , karpuz gibi meyveler , bilim çevrelerince çok güçlü antioksidan kaynağı olarak nitelendirilmektedir. Ürünlerimiz uluslararası ekolojik tarım normlarına uygun olarak üretilmekte ve uluslararası Alman kuruluşu BCS Öko Garantie tarafından kontrolleri periyodik aralıklarla yapılarak sertifikalanmaktadır.



8. Üretim prosesinizdeki makinalar ve işlevleri konusunda bilgi verir misiniz?

Bahçelerden özenle toplanarak kamyonlarla fabrikaya getirilen meyveler kalite kontrol sorumlularımız tarafından kontrol edilerek uygun buldukları takdirde meyve işleme ünitemize alınırlar. Meyve işleme ünitesindeki işlemlerden sonra kabuğundan ve saplarından ayrılan meyve parçaları, çekirdekleriyle beraber bir tankta toplanır ve seperatör ünitesine gönderilir. Presleme sonucu saf meyve suyu elde edilir. Elde edilen saf meyve suyu, tamamen kapalı bir ortamda aseptik dolmuş denilen özel bir teknikle hava almayacak şekilde aseptik torbalara doldurulur. Burada meyve suyu hızlı bir şekilde ısıtılıp yine hızlı bir şekilde soğutulur. Sterilizasyon adı verilen bu ısıtma işlemi sonucu üründe bozulmaya neden olabilecek mikroorganizmalar yok edilmiş olur ve ürünüme hiçbir koruyucu koymadan besin değerleri korumuş oluruz. Her işlenen meyveye farklı bir parti numarası verilerek meyve sularının künyesi oluşturulur ve tam izlenebilirlik sağlanır.

Meyve suyu şişeleme ve paketleme için aseptik torbalar açılarak ürün hazırlama tankına meyve suları transfer edilir. Bu tanktan kalite kontrol birimine verilen numune laboratuvarında yapılan analizler neticesinde onaylandığı takdirde ürünün pastörizasyon ünitesine gönderilmesi kararı verilir. Dolmuş ünitesine gelen boş şişeler önce bir buhar tüneline geçerek ön sterilizasyona tabi tutulur. Sonra 90-95°C'deki suyla yıkanan şişelere 95 °C'de pastörize olmuş meyve suyu doldurulur. Dolmuş esnasında vakum uygulaması ile şişenin içindeki hava alınır ve sıcak olarak şişeye dolmuş gerçekleştirilen meyve suyu hemen kapatılır. Sonrasında soğuması için soğutma tüneline gönderilir. Soğutulmuş şişeler kurutma fanlarından geçirilerek etiketleme ünitesine alınır. Her ülke için farklı olarak tasarlanmış olan etiketlerle etiketlenen ürünler son kullanım tarihi ve parti numarasının kapaklara basılması için tarihleme ünitesine alınır. Burada kullandığımız parti numarası aynı zamanda bizim izlenebilirlik numaramızdır.

9. Seperatör prosesinin hangi aşamasında devreye giriyor?

Polat Makine'den aldığımız seperatörü özellikle nar suyu üretiminde kullanıyoruz. Taze nar meyvesinin kabuğu ayrıldıktan sonra seperatöre gönderiliyor. Seperatör çıkışında nar suyu elde edilmiş oluyor.

9. Hemen bu aşamada sormak istiyorum Polat Seperatör ve dekantörle yola devam dediniz? neden Polat Makine? üretimde istediğiniz verimi alabiliyor musunuz?

Çünkü Polat Makine yerli ve milli, en önemlisi ithal makinelerden aldığımız verimi Polat Makine'den elde edebiliyoruz. Neden ithal makine tercih edelim. Servis ekibi çok hızlı ve teknik bilgisi çok iyi.

10. Yeni bir yılday 2020 den beklentileriniz nelerdir?

Ülkemiz ve milletimiz adına sağlık, mutluluk ve huzur dolu bir yıl diliyorum. Ülke ekonomimiz adına da ithalat - ihracat dengelerini altüst edecek bir yıl diliyorum.



5. Not From Concentrate'ı Türkiye'de kullanan ender firmalardanınız? nedir Not From Concentrate ve önemi nerden gelmektedir?

Meyve sularımız direkt meyveden sıkılmaktadır ve sadece %100 taze meyveden oluşur. Direkt meyveden sıkılma işlemi Amerika ve Avrupa'da NFC (Not From Concentrate) olarak bilinmekte olup , sağlık ve de kaliteye önem veren tüketiciler tarafından özellikle meyve suyu alırken aranan bir özelliktir. Konsantreden sulandırılarak elde edilmediğinden meyvenin öz suyunu ve aromasını içerir. Yani meyvenin kendisidir.

6. Yurt dışı pazarındaki hakimiyetinizi yurtdışına da taşıdınız ve şuan çok sayıda ülkeye ihracatınız söz konusu. Yabancı pazarda kabul edilebilirliğinizi neye bağlıyorsunuz?

Elite Naturel meyve suları gerek Türkiye'nin ilk sertifikalı Organik meyve suları olması, gerek direkt meyveden sıkılma tekniği ile üretilmesi gerekse benzersiz, sağlık açısından fonksiyonel meyvelerden oluşan ürün gamı ile dünyanın sayılı firmalarından biri haline gelmiştir. Ürünlerimiz üstün kalitesiyle kendi markalarıyla ambalajlanmış olarak ABD, Kanada, Avustralya, Japonya, Fransa, İngiltere, Almanya, İsviçre, Avusturya, BAE, , Çin, Güney Kore gibi elit ve rekabetçi pazarlarda kendine bir Türk markası olarak yer bulmuştur.

7. Üretim esnasında karşılaştığınız en büyük zorluk Nedir? Okurlarımızla paylaşır mısınız?

Bizim en büyük değerimiz meyve ve onun tarladan toplandıktan andan itibaren tüm faydalı bileşenlerinin meyve suyunda kalması çok önemli. Doğal olarak meyvelerin bir hasat dönemi var ve bir de meyve organik olunca, bu dönemlerde hem tarla da, hem işletme de 7 gün 24 saat durmaksızın çalışmamız ve meyvenin taze olarak sıkılması gerekiyor. Bu organizasyon çok zor olmakla birlikte ülkemizin ürünlerine değer kattığımız için de bir o kadar gurur vericidir.



11. Son olarak okurlarımıza iletmek istediğiniz herhangi bir mesajınız var mı?

Size ve teknik ekibinize emeklerinizden ötürü, ülkemiz adına teşekkür ederim. Yeni bir ihtiyaç doğduğunda yine Polat Makineyi gönül rahatlığı ile tercih edeceğimizi iletmek isterim.



röportaj...

Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding

FARKINDA OLMAK YETMEZ KATKIDA BULUN



“
Yaşamak için yaşatmaktan
başka bir yolumuz yok!

“Toprak dede” Hayrettin Karaca (rahmetle anıyoruz.)



AKINCI ENERJİ

Biyogaz terimi temel olarak organik atıklardan kullanılabilir gaz üretilmesini ifade eder. Diğer bir ifade ile oksijensiz ortamda mikrobiyolojik floranın etkisi altında organik maddenin karbondioksit ve metan gazına dönüştürülmesidir. Polat Makine farklı uygulama alanlarında sunduğu mutlak çözümlerle siz değerli paydaşlarımızın yanında.

Endüstriyel dergimizin 4.sayısında Afyon'da Biyogaz ve enerji sistemlerinde çözümler sunan Akıncı Biyogaz'ın konuğu olacağız. Genç, dinamik yapısı, girişimci ruhu ve kararlı duruşuyla birçok yatırımcıya örnek olacak firma sahibi sayın Nebi AKINCI bizlerle.



Nebi Akıncı
Firma Sahibi
Akıncı Enerji

1-) Sayın Akıncı sizi biraz tanıyabilir miyiz ? Okurlarımıza Akıncı Biyogaz'ın kuruluş hikâyesinden bahsedebilir misiniz?

Akdeniz Üniversitesi Ziraat Fakültesi zooteknik bölümünden mezunum. İlk mesleki deneyimime kendi işletmemizde yem sanayi ve tavukçuluk, yumurta üretimi sektöründe başladım. Sonra tavuk gübrelerinin çevresel bir sorun teşkil etmesi nedeniyle çözüm yolları arayışım beni biyogaz sektörüne yöneltti.

İşin içinden gelen biri olarak değerlendirilmesi gereken ve çevresel etkileri göz ardı edilmeyecek bir alan olması benim bu konuya daha fazla kafa yormama ve çalışmalarımı bu alana yoğunlaştırmama neden oldu.

Firmamızın kurulum ve ARGE'si aşağı yukarı 4 -5 sene sürdü. Süleyman Demirel Üniversitesi ve Akdeniz Üniversitesiyle ortak çalışma yürüttük her iki üniversiteyle de ARGE çalışmalarımız oldu. Bunların akabinde Almanya'da 2 üniversiteyle ARGE çalışmaları yürüttük. Almanya'daki Ellmann Engineering firmasıyla bir anlaşma imzaladık, bunun sonucu olarak orada bir pilot tesis kurduk, pilot tesisin ardından şuan faaliyette olan tesisimizi kurulum aşaması başladı. Bir buçuk sene bunun yatırım süreci devam etti. Yatırım sürecini devreye alma süreci takip etti. Bu da aşağı yukarı 5-6 ay sürdü test aşamasının da ardından da tamamen 2017 yılında faaliyete geçtik. İlk yılımızı %45 -50 verimlerle kapattık. İkinci yılımızda bu oranın üzerine % 25 daha koyduk ve %75'lik bir verim aldık. Bu yıl ise %100 verimle devam ediyoruz. 2020 için hedefimiz ise verimi biraz daha yükseltip bazı iç tüketimlerimizi ilaveyle kendimiz karşılamak.

2-)Biyogaz tesislerinin kuruluş amacı nedir? Kurulum aşamasında ne tür evrelerden geçiliyor? ne tür zorluklarla karşılaştınız? Ve neler yapılmalı ki biyogaz tesislerinin varlığı daha da kabul edilebilir olsun?

Biyogaz tesislerinin kuruluş amacı organik maddelerden metan gazı elde etmektir. Metan gazı elde ettikten sonra ısıya, elektriğe çevirebilirsiniz. Buradaki ana amaç artıkların geri kazandırılarak değerlendirilmesidir. Yani çöp olarak öngördüğümüz doğada çürüyen malzemelerin sıfır atık mantığıyla gazlaştırılarak ekonomiye kazandırılmasıdır. Biyogaz Türkiye'de yeni hayata geçen bir proje. Yönetmelikler, yasalar daha yeni yeni oturuyor. Tüm ülke genelinde kurulan tesis sayısı 15-20 civarında. Bunların içinde bazı firmaların bir kaç adet tesisi yer almakta. Şuan için bir grup kurup bu alandaki firmaların hepsinin katılımıyla bir çalıştay düzenledik. Yol haritalarımızı, daha verimli çalışmak ve Biyogaz kullanımını daha geniş alanlara yayabilmek adına neler yapılabileceğini değerlendirdik. Aslında tam anlamıyla bir tarım, işletmesi ancak devletimizdeki en büyük eksikliklerden biri bunu tarım işletmesi olarak görmemesi. Hem sanayi hem tarım işletmesiyiz ancak organize sanayi içinde de faaliyet gösteremiyoruz. Tarım Bakanlığıyla tanışmamız daha çok yeni, biyogaz tesislerini önce Enerji Bakanlığı tanıdı. Ruhsatlandırmayı ve ekonomik gelirimizi onlar oluşturdu. Çevre Bakanlığıyla ise ilişkilerimiz çok sonrasında gelişti. YEKTEM dediğimiz 2010 yılında çıkan yasayla 0,133 dolar/ Kilovat elektrik satış gelirimiz var. Bu sabit fiyat olarak 10 sene devlet amortisman giderini karşılayabilelim diye şirketlere bir anlaşma sunuyor. 10 sene sonra da tekrar gözden geçirileceği belirtiliyor ancak şuan için devlet tarafından açıklana bir fiyat yok. Bu süreçte biz ilk olarak atıklardan kurtulabilmek adına yatırım yaptık sonrasında da atıkları değerlendirirken tabi ki de para kazanmayı hedefledik.

Süreç içinde Tarım Bakanlıklarının da biyogaz tesislerini tanımasıyla son yürüttüğümüz projeye atıkların elde edilip organik gübre sınıfında değerlendirilmesiyle kimyasal ve kimyevi gübrenin tarım alanlarında azaltılmasını hedefledik. **Bu sayede Türkiye ekonomisine katkımız;**

1-)Elektrik

2-)Isıl değer

3-)Çıktıların tarımsal gübre olarak kullanılması şeklinde tanımlanabilir. Şuan ki en büyük boşluğumuz diğer iki değeri karşılayabiliyor bunu paraya çevirebiliyoruz ancak tarımsal gübre olayında elimiz ayağımız kilitli durumda biz bunu değerlendirip paraya çeviremediğimiz gibi ülke ekonomisine de katkıda bulunamıyoruz. Tarımsal gübre olacak atıklar çöp olarak görülüyor Avrupa ve Amerika da ise bunlar değerli ürün sınıfında yer alıp katma değer girdisi olarak görülüyor. Biyogaz sanayinin en büyük sıkıntılarının başında bu geliyor. Örnek vermek gerekirse en son Almanya'da ziyaret ettiğimiz 3 bin hektarlık bir işletmede gördük ki kimyevi gübre kesinlikle kullanılmıyor sadece sıvı gübreleme olarak yaprak besleme yaparak üretim yapılıyor. Bu da ciddi bir katma değer katkısı demek. Ülkenin milyar dolarlar seviyesinde gübre ithal ettiğini düşünürsek bunu hayansal gübre veya biyogaz mekanizasyonu ile bunu çok kolay karşılayabiliriz.

Bunun yaygınlaşması için her şeyden önce imar kanununda değişiklik yapılmalı, tarımsal yapı statüsüne sokulmamız gerekiyor, tarlalara ve arazilere kurulabilmesi için biyogaz tesislerinin altyapı çalışmalarına ihtiyaç var ve tabi ki bu bağlamda orta ölçekli işletmelerin sayısının artırılmasına ihtiyaç vardır.

“BİYOGAZ TESİSLERİ TÜRK EKONOMİSİNE KATKIDA BULUNUYOR.



3-]Firmamızın faaliyetleri konusunda bize biraz bilgi verir misiniz?

İki ana faaliyetimiz var birisi endüstriyel olarak elektriği üretmek, diğeri ise Almanya'da yaptığımız ARGE faaliyetleri sonrası kazandığımız tecrübeyle profesyonel bir şekilde Türkiye'de Biyogaz tesislerini kurmak .Almanya ile yaptığımız bir distribütörlük anlaşmamız var . Biyogaz arıtma sisteminde Wangen Pompaların Türkiye satıcısıyız. Aynı zamanda daha önce de bahsettiğim gibi Biyogaz kurulumunda da Ellmann Engineerin'in Türkiye temsilcisiyiz. Ana amacımız paydaşlarımıza katkıda bulunmak onlara tecrübelerimiz ışığında yol göstermek.

4-]Biyogazı oluşum evreleri nelerdir?

Biyogaz aslında doğada doğal yollarla oluşan bir çürüme tepkimesinin taklididir. Önce bir karıştırma yaparsınız ham madenizi hazırlarsınız arkasından hidrolik tanklarda asitlendirme yaparsınız. Burada proteinler, aminoasitler hepsi parçalanır bu olay aynı geviş getiren bir ineğin midesindeki tepkimeye benzer. Aşağıda isterseniz anlatalım bu yapılanmayı

Biyogaz 3 evrede oluşur. Bunlar;

1. Hidroliz
2. Asit oluşturma
3. Metan oluşumudur

Birinci aşama, atığın; mikroorganizmaların salgıladıkları enzimler ile çözünür hale dönüştürülmesidir. Bu aşamada polisakaritler monosakaritlere, proteinler peptitlere ve amino asitlere dönüşür. Bundan sonraki aşamada asit oluşturma bakterileri

devreye girerek bu maddeleri küçük yapılu maddelere dönüştürürler. Son aşamada ise, bu maddeleri metan oluşturma bakterileri biyogaza dönüştürürler. Görüldüğü gibi biyogaz oluşumu mikrobiyolojik etmenler ile gerçekleşmekte ve doğal olarak mikrobiyolojik organizmaların etkileneceği her türlü koşul biyogaz üretimini de etkilemektedir. Ellmann Engineerin firmasının patentli sistemleri ile kurulan biyogaz tesisleri yüksek çevrim gücü, yüksek stabilizasyon, esnek kullanım imkanı ve en karlı biyogaz çevrim sistemleridir.

5-]Ülkemizdeki biyogazdan enerji üretimi konusundaki çalışmalarını nasıl değerlendiriyorsunuz?

Ülkemizde çoğu firma kendi müteşebbisleriyle kurulmuş firmalar, kredi kullanmış olmasına rağmen öz kaynaklarını ciddi şekilde kullanmış firmalar bunlar ve gerçekten cesur atılımcı insanlar. Çünkü bu yatırımlar risk almayı gerektiren bir iş. Çöpten ülkeye katma değer sağlıyorlar ve piyasası çok da yaygın bir sektör değil kabul edilebilirliği zor. Bizler bu işe gönül vermiş insanlar biraz çılgın olmak zorunda ve baktığınızda kendi aramızda çok da iyi anlaşıyoruz, bir rakip paydaşlığımız da söz konusu değil. Çünkü derya deniz kocaman bir havuz var ve o havuza herkes bir nehirde su akıtıyor dolma ihtimali yok. Dolayısıyla rekabet oluşturacak bir ortam da söz konusu değil. Biz hesaplarımıza göre daha Türkiye'nin %5'ini bile oluşturmuyoruz. Yani bu daha gelişecek bir pazar. Almanya'da tesis sayısı 10 binin üzerindeyken

Türkiye de bu rakam henüz 15-20'ler de kalıyor.

Yasalar yönetmelikler, kredi destekleri, işi bilmemezlik, cesaret edememe bu işin bu denli gecikmesinin en büyük nedeni.

6-]Biyogaz kaynaklarının daha verimli ve etkin olarak değerlendirilmesi için neler yapılmalıdır?

Her şeyden önce devletin işletmelerin önünü açması gerekiyor. Bunun için yatırım kredilerinin daha öncül ve basit ve proje tabanlı olması gerekiyor. Projesi ve koşulları uygunsa insanların bu projeleri hızlı bir şekilde hayata geçirmesi gerekiyor. En büyük sorunu işletmeciler bankadan kredi alma aşamasında yaşıyor. Yeni bir proje olduğu için bankalara güven vermedi, kredi alımı bu bağlamda zorlaştı. Bir de Yektem dediğimiz "Yenilenebilir Enerji Kaynakları Destekleme Mekanizması'nın" 2020 de değişecek olması bu alanda çalışma yapmak isteyenlerin önünü biraz tikiyor. Sonuçta bir güneş enerjisi, rüzgar enerjisi ,HES ,Biokütle değiliz .Bu tesislerin ölçek büyüklüğü 10megavat 5 megavat olamaz bu tesisler 1 megavat 3 megavat 4 megavat saatte 500 kw 300 kw elektrik üretim kapasitesi olarak ... Dolayısıyla devletin bunu görüp bu destekleme mekanizmasından bizi biraz ayrı tutup, biraz daha teşvik etmesi gerekiyor. Çoğu ekip Türkiye'den de tedarik edebiliyoruz devlet yerli ürünü de teşvik ederse işimiz daha da kolaylaşır.



Bu tesislerinin kuruluş amacı organik maddelerden metan gazı elde etmek.

Biyogaz kaynaklarından elektrik üretimi konusundaki enerji politikasıyla ilgili düşünceleriniz nelerdir?

Biyogaz kaynaklarının her şeyden önce ayrımı net bir şekilde yapılmalı. Bizleri diğer enerji kaynaklarıyla bir tutmamaları gerekir. İmar istendiği ve biz tarımsal bir üretim kaynağı olduğumuz için tesislerimizi istediğimiz alanlara kuramadık. Takıldığımız prosedürler yatırım sürecini ister istemez geciktiriyor. Belirlenen alanın imara tahsis edilmesi yaklaşık 1 yıl sürmekte bu da projenin ciddi anlamda gecikmesine neden olmaktadır.

Enerji politikası olarak sonuçtan çöpten bir enerji açığı çıkarıyorsunuz bu bedava bir elektrik anlamına geliyor, bu aynı zamanda tarımsal üretim döngüsünün de bir gerçekliği. Siz kimyevi kullanmıyorsunuz, tarımsal gübrede dışa bağımlılığınızı azaltıyorsunuz kendi ürününüzle kendi tarlanızı besler hale geliyorsunuz ve organik tarımın önünü açıyorsunuz. Bence bir zaaatçı olarak elektrikten ziyade organik maddenin çürütülmesi ve çürütüldükten sonra doğaya tekrar teslim edilmesi bence daha büyük önem arz ediyor.

Biyogaz tesislerinin kurulması ve işletilmesi konusunda Türkiye'deki engeller nelerdir?

En büyük karşılaştığımız sorun Tarım Bakanlığı'nın bizim çıktılarımızı ürün olarak kabul etmeyip atık statüsünde değerlendirmesi birde kuruluş aşamasında imar iskanla ilgili prosedürler karşılaştığımız en önemli sorunlar olarak değerlendirilebilir.

Biyogazdan enerji üretiminin, önümüzdeki 20 yıllık projeksiyon içerisinde yeri ve önemi ne olacaktır?

Sizlere ilk etapta varsayımsal olarak konuşacağım. Hayvansal yan ürünlerin işlenmesinde %5'e varabildiğimizi düşünürsek, endüstriyel tarım işleyen fabrikaların yan atıklarının da işlenebileceğini düşünürsek, bunların dışında boş arazilerin enerji bitkilerine ayrılıp enerjiye döndürülebileceğini eklersek ve tabii ki devlet destek verip bu işlerin yolunu açarsa, yatırımcı şu anki durumdan bir 15-20 kat daha büyüyecektir...

Biyogazın kullanımının daha yeşil ve yaşanabilir bir dünya için işlevi nedir?

Biyogaz tam bir çevresel döngü sağlıyor. İnsanların yaşamı için tarımsal üretim şarttır. Tarımsal üretim hayvansal proteine hayvansal gıdalara dönüşür, hayvansal gıdalar insan tüketimine dönüşür, insan tüketiminden kaynaklı olarak atıklar ortaya çıkar o atıklar da bence tarımsal üretim olarak değerlendirilebilir ki döngü kendini tamamlasın. Bu döngünün herhangi bir zincirindeki kırılma özellikle günümüz şehir yaşantısını düşündüğümüzde mutlaka büyük kaoslara yol açacaktır. Döngü sağlanırsa bu kaos ortadan kalkacak ekolojik düzen sağlanacaktır.



Tesisinizin Polat Makinayla yolları nasıl keşişti. Neden Polat dekantör ? Dekantörü prosesinizin hangi aşamasında değerlendiriyorsunuz?

Prosesimize gelen ürünler gazlaştırıldıktan sonra açığa çıkan ürünler sıvı olarak seperatör hattına gönderilir katı ve sıvı fazları ayrıştırılarak 500 mikron çapında eleklerden geçirilirdi. Eleklerden geçirilmelerine rağmen içlerindeki partiküller hala kalmakta bu da kullanım sorunlarına neden olmaktadır. Katı halde kalan o partiküllerin zamanla bir ekonomik değeri oluşmaya başladı. Sıvının içinden katıyı ne kadar çok ayırırsak bizim için o kadar faydalı olacağını düşünmeye başladık bu da bizi arayışa yöneltti. İşletmemizdeki sıvı gübrenin fazlalığı dönem dönem belediyenin arıtma ünitelerine gönderilmektedir. Kendimize ait küçük bir arıtma ünitemiz var bu sitemde ne kadar kuru maddesi düşük bir sıvı malzeme verirsek işleyiş o kadar düzgün çalışmaktadır. Bundan çıkan ürünü de gerektiğinde arıtma tesislerine göndermekteyiz. Buradaki arıtma tesislerinin ana sorunu sudaki kirlilik oranı.

Bu kirlilik oranının azaltılmasının en iyi yollarından birinin

ise dekantör teknolojisi olduğunu öğrendik ve hemen araştırmaya başladık. Karşımıza bu alanda isim yapmış yerli ve yabancı firmalar çıktı. Yabancı firmalar astronomik rakamlar koydular önümüze. Yerli firmalar içinde iki isimle ayrı ayrı masaya oturduk. Masaya oturduğumuz ilk "z" firması ürününün arkasında durabileceği güvenini vermedi bizlere. Arayışlarımız devam ederken kendisi de şuan Erdek'te zeytinyağı işi yapan bir okul arkadaşım bana Polat Makina'yı önerdi, makinaları için kefil olabileceğini belirtince hiç düşünmeden Polat Makina'nın kapısını çaldık.

Gerek pazarlama biriminiz gerek satış sonrası hizmetleriniz, gerek şirket sahipleriniz bize o güveni verdi. Makinalarının arkasında durdular. Diğer firmaları tercih etmememizin en büyük nedeni olarak bunu belirtebiliriz. Sonuçta büyük bir yatırım yapıyorsunuz ve karşınızda yeri geldiğinde bir telefonla kolayca ulaşabileceğiniz güçlü muhataplar bulmak istiyorsunuz. Üretimde herhangi bir şekilde durmak demek milyonlarca lirayı kaybetmek anlamına geliyor Daha önce yurt dışındaki firmalarla bu sıkıntıları çok yaşadık. Bir yedek parçanın temininin 14 hafta sürebileceği belirtildi. Bu da

ciddi bir kayıp . Polat Makinayla bu sorunun üstesinden çok rahat bir şekilde geliyoruz. En küçük bir sorunda satış sonrası hizmetler ekibi bir telefon kadar uzağımızda.

Polat Dekantörü yaklaşık 10 aydır işletmemizde kullanıyoruz. Bugüne kadar maşallah saat gibi işledi bizlere herhangi bir problem çıkarmadı. İstedığımız verimi en iyi şekilde alıyoruz. İlk önce bir test aşaması gerçekleşti. O zaman 20 ton/saat olarak seçtik ancak şuan makinadan 25-28 tonluk çıktı alabiliyoruz. Şuan 5 buçuk 6 kuru maddelerle besleyip ikilere düşürebiliyoruz. Makinaya besleme hatası yaptığımız dönemlerde makine kendini çok güzel bir şekilde korumaya almaktadır. Makinadan değil kullanıcıdan da kaynaklı sorunlar olabiliyor bunu kullandığımız makine ne kadar tolere edebilirse siz o kadar kazançlı çıkarsınız. Polat dekantörü tercih ederek kazançlı çıktığımız kanısındayım.

Polat endüstriyel okurlarına iletmek istediğiniz bir mesajınız var mı ?

Bir Polat Makine kullanıcısı olarak Polat Makine'yi gönül rahatlığıyla herkese önerebilirim. Polat'ı seçerlerse zarar etmeyip para kazanacaklardır. Santrifüj teknolojiyi en iyi

şekilde uygulayan Polat Makine Biyogaz tesislerine dikkate değer çözümler sunmaktadır. Avrupa standartlarını uzakta aramaya gerek yok Polat Makine ürün kalitesi ve hizmet güvencesiyle hem kesenizi hem de gönülleri fethediyor.

Bu röportajı yapıp bizlere sektör hakkındaki düşüncelerimizi ifade etme şansını verdiğiniz için önce Kezban hanım size sonra ise Polat ailesi ile çalışanlarına teşekkür ederim. Çalışmalarınızda başarılar dilerim.



röportaj...

Kezban Selçuk

Kurumsal İletişim Uzmanı
PolatGroup Holding

“Polat Endüstriyel’de de Uzmanların Tercihi



Polat Makina, endüstriyel sistem taleplerini karşılayacak standartta üretim hattı, teknoloji ve ekipmanın tasarım ve imalatı üzerine özel çözümler üretmektedir. 20 yılı aşkın süredir “mekanik seperasyon teknolojisi”nin geliştirilmesinde önemli bir rol oynamaktadır.



www.polatas.com.tr



1. Çevre

Polat dekantörler Kentsel Atıksu Arıtma, İçme Suyu Arıtma ve Endüstriyel Arıtma Tesislerinde yoğunlaştırma ve susuzlaştırma proseslerinde kullanılır. Susuzlaştırmanın amacı; belediye ve endüstriyel uygulama alanlarında oluşan arıtma çamurlarının çevreye zarar vermeden ekonomik olarak ortadan kaldırılmasını sağlamaktır.

2. Maden

Polat Makine bu alanda da üretimi ve verimi artıracak, yüksek kalitede son ürün elde edilmesini sağlayan ürünleri ile birçok farklı uygulama için en uygun çözümü sunar. Bor ve barit mineralleri kazanımı, kömür şlamı, tünel çalışmaları çamur kontrolü gibi endüstriyel uygulamalar, Polat'ın üstün teknolojisi kullanılarak en iyi şekilde yapılır.

3. Petrol

Günümüzde petrol sektöründe çeşitli emülsiyonları ve yağ-su-katı karışımlarını 2 veya 3 faz olarak ayırmak amaçlı dekantörler aktif amaçlı kullanılmaktadır. Yoğun mühendislik ve Ar-Ge çalışmaları ile çevre dostu tasarımlar yapan Polat Makine; ürettiği otomatik, güvenilir, sürekli çalışmaya uygun, sorunsuz proses kontrolü sağlanabilen santrifüj dekantörleri ve separatörleri ile rafineriler, petrol sondaj kuyularını gibi özel alanlarda yüksek standartlı çözümler sunmaktadır.

4. Gıda

Hem tüketicilerin hem de gıda üreticilerinin beklentilerini karşılayan, gıda tüzüğüne uygun olarak üretilen Polat yatay ve dikey santrifüj ekipmanları (dekantörler ve separatörler); meyve suyu ve içecek, bitkisel yağlar, alkollü içecek, nişasta ve maya eñdüs-trilerinde kullanılır. Hijyenin birincil derecede önemli olduğu gıda alanlarında, Polat ürünleri en üst düzeyde güvenlik sağlar.

5. Endüstriyel

Endüstrilerde ayrıştırmanın temel amacı; üretim atıklarının değerli hammaddelerinin düşük yatırım ve işletme maliyetleriyle geri kazanılması ve yenilebilir olmayan atıkların çevreye zarar vermeden ekonomik olarak ortadan kaldırılmasını sağlamaktır. Bu bağlamda rendering tesislerinde, şeker fabrikalarında, kimya endüstrisinde, hayvansal gübrelerin susuzlaştırılmasında, denizcilik atıklarında, biyodizel uygulamalarında Polat dekantörleri ile mükemmel sonuç elde edilir.

6. Süt Ve Süt Ürünleri

İlk yerli süt seperatörünü üreten Polat Makine; düşük maliyetlerle mandıraların modernize edilmesine olanak tanıyan ve süt fabrikalarının beklentilerini karşılayacak şekilde tasarlanan; güvenlik, verimlilik ve kaliteden ödün vermeyen, krema ve temizleme seperatörleri üretmektedir.

1. Çevre



2. Maden



3. Petrol



4. Gıda



5. Endüstriyel



6. Süt ve Süt Ürünleri



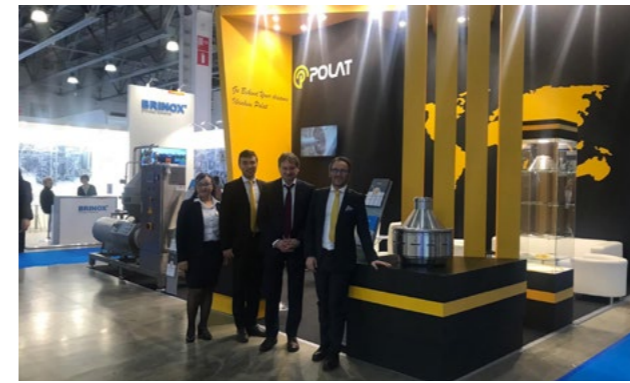
AGROPROD MASH 2019 FUARI

07 - 11 Ekim
RUSYA



DAIRY AND MEAT FAIR 2019 FUARI

19 - 22 Şubat
RUSYA



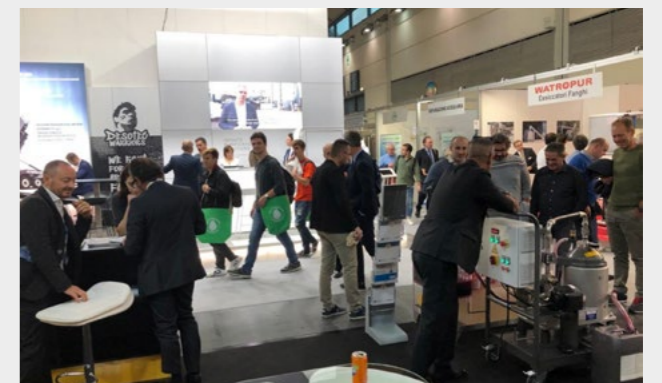
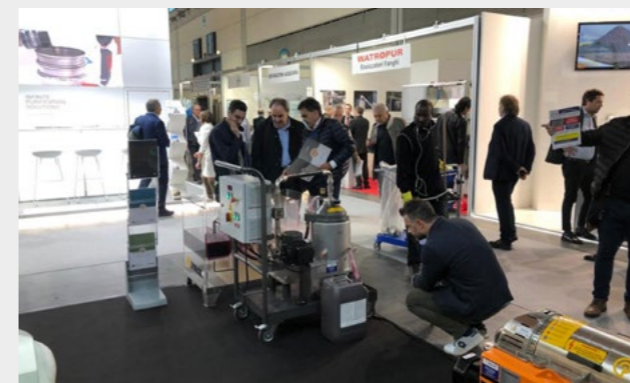
CIBUS TEC 2019 FUARI

22 - 25 Ekim
İTALYA



EKOMONDO 2019 FUARI

5-8 Kasım
İTALYA



ENOLIEXPO FUARI

21 - 23 Şubat
İTALYA



İFAT 2019 FUARI

28 - 30 Mart
İSTANBUL



MEC-SPE FAUT 2019 FUARI

28 - 30 Mart
İTALYA



SM-ANUGA FUARI

5 - 9 Ekim
ALMANYA

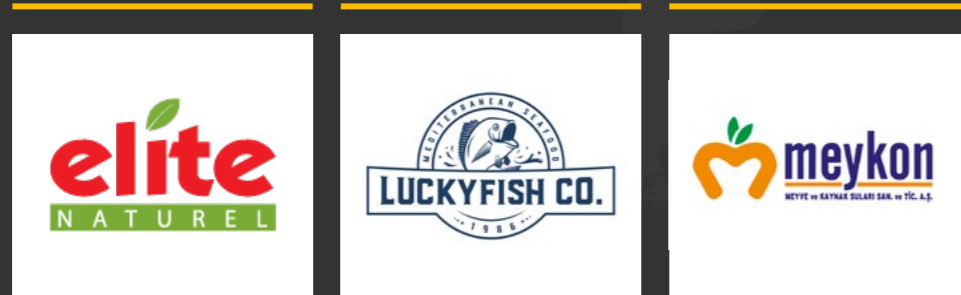


Sizlerden gelen olumlu tepkiler yolumuza ışık tuttu ve bizleri yüreklendirdi "Polat Endüstriyel Özel'in" 4. Sayısıyla sizlerle.

1978 Yılında soğuk demircilikle başladığı yolculuğuna zengin üretim potansiyeli ve tecrübesini de katarak devam eden Polat Makina, Zeytinyağı kontinü sistemleri üretiminde göğüslediği birincilik ipini endüstriyel alana da taşıyarak gerek yurt için, gerekse yurt dışında tercih edilen bir marka olmuştur. Sürekli ve değişmeyen hedefi tüm paydaşları için artan oranda katma değer yaratmak olan POLAT MAKİNA ürün ve hizmet kalitesinde, dünya standartlarını hedeflemekte, uygun üretimi uygun teknoloji ile gerçekleştirerek kalitesinin sürekli arttırmaktadır. Bütün faaliyetlerini, müşteri üzerinde bırakabileceği olumlu etkiler temelinde planlayarak gerçekleştiren firmamız için müşterilerimizin ürünlerimize ve hizmetlerimize verdiği tepkiler kılavuzumuz olup yolumuzu aydınlatmaktadır.

Endüstriyel 4.sayımızda biz istedik ki "bizi bizden değil, bizi bizi tercih edenlerden dinleyin". Dergimizin bu sayısında da vakit ayırıp değerli görüşlerini bizlerle paylaşan tüm paydaşlarımıza sonsuz teşekkür ederiz.

"Gücümüz sizin gücünüzdür"



GÜCÜMÜZE
GÜÇ
KATANLAR

Sınıfında en iyi, yüksek teknoloji ürünü...



POLAT MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.
Astim O.S.B. 1. Sk. No. 6 PK.105 Aydın - TÜRKİYE
Tel. 0 256 231 04 73 • Fax. 0 256 231 04 78
www.polatas.com.tr

